



www.as-led.de     

Die lichtstarken Helden der Hallen

Hallenstrahler: Hochrobust und ausdauernd



EFFIZIENT

WIRTSCHAFTLICH

LANGLEBIG

Die Qualität unserer LED Hallenstrahler ruht auf starken Säulen

Bereits 2009 haben wir uns der Beleuchtung von Industriehallen verschrieben und uns als erste in diese schwierigen Umgebungen gewagt. Angesichts der dort hohen Anforderungen sind LED Hallenstrahler entwickelt worden, die sich durch Robustheit, besondere Leistungsfähigkeit, Wartungsfreiheit sowie eine außergewöhnlich lange Lebensdauer auszeichnen.

In zehn Jahren und Tausenden von Anwendungen haben sich ihre Eigenschaften voll bewährt, wobei diese kontinuierlich maximiert bzw. spezialisiert werden.

Wir wollen Ihnen unsere „lichtstarken Helden der Hallen“ in dieser Broschüre näher vorstellen und darlegen, warum sie extremen Herausforderungen besonders gut gewachsen sind.

Ebenso Ihr Team von AS LED Lighting: Kunden schätzen unsere Kompetenz und qualifizierte Beratung, können auf unsere Erfahrung aus über zehn Jahren Praxis in der Hallenbeleuchtung zählen. Wir sind für Sie da, per Mail, telefonisch oder vor Ort. Rechnen Sie auch mit 5 Jahren Herstellergarantie und der Sicherheit, dass für alle AS LED Hallenstrahler auch nach vielen Jahren noch Original-Ersatzteile erhältlich sind.



1 Ausgereifte Technik

- Hauseigene LED Module
- Ausgereiftes Thermomanagement
- Umgebungs-Temperaturbeständigkeit von -30° bis +60°C, höhere Bereiche bis +110°C auf Anfrage
- Austauschbarkeit aller Komponenten, insbesondere LED-Module und Treiber

2 Hochwertige Materialien und Verarbeitung

- Aluminiumgehäuse
- Alle Befestigungselemente aus Metall, öl- und versprödungsfest
- Druckausgleichsmembran
- Edelstahlschrauben

3 Maximale Funktionalität

- Lange Lebensdauer auf Basis L80/B10
- Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Wartungsfreiheit
- Wirtschaftlichkeit

4 Hohe Nachhaltigkeit

- Gehäuse aus wiederverwertetem Aluminium
- Schadstofffreie Materialien
- Umweltfreundliche Produktion
- Leuchten sind vollständig zerleg- und recyclebar (cradle-to-cradle)
- Lange Lebensdauer = weniger Abfall

5 Permanente Qualitätsprüfungen

- Herstellung in Deutschland nach ISO 9001, 14001 und 50001
- TÜV-ENEC Zertifizierung
- Fotobiologische Sicherheit
- Lebensmittelsicherheit nach IFS, International Food Standard

Eigenschaften unserer „Helden“ im Fokus

Bewerten Sie anhand dieser Übersicht die Top-Qualitäten unserer Hallenstrahler-serien.

Auf Basis der spezifischen Anforderungen Ihrer Halle/n erstellen unsere Experten qualifizierte Lichtplanung/en, um die optimale und normgerechte Beleuchtungslösung für Sie zu generieren, zukunftsicher in Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Mit kompetenter Beratung, per Telefon, Mail oder vor Ort, begleiten wir Sie bei der Projektierung bzw. Realisierung Ihrer Beleuchtungsprojekte und jederzeit gern darüber hinaus.

	HCL	HPL	HML
Temperaturbeständigkeit °C	-30 bis +60	-30 bis +55	-25 bis +50
Schichtbetrieb	2 – 3	2 – 3	1 – 2
Lebensdauer (L80/B10)	> 120.000 h	> 120.000 h	> 80.000 h
Lumen (Bemessungslichtstrom)	13.000 – 17.000	21.000 – 60.000	20.000 – 70.000
LED Module	HighPower	HighPower	MidPower
Netzteilereinheit	fest, austauschbar	thermisch entkoppelt	thermisch entkoppelt
Abstrahlwinkel, breitstrahlend (Grad)	120	120	120
Anschlussleistung (W)	121 – 154	204 – 554	158 – 539
Gewicht (kg)	6	9,18	6, 9, 18
Sicherheitsbeleuchtung gem. EN 50172	zentralbatterie-tauglich	zentralbatterie-tauglich	zentralbatterie-tauglich

Besuchen Sie uns im Internet oder fordern Sie eine Lichtplanung an.

Telefon 08856 80006-10

Mail: info@as-led.de

Alle Produktdaten finden Sie unter:

<https://www.as-led.de/produkte/led-innenleuchten/industriestrahler>





In Stahlwerken und Gießereien ist die hohe Hitzebeständigkeit besonders wichtig

Hallenstrahler Classic Line HCL – Herr der Extreme

Hallenstrahler HCL, der kompakte Klassiker, ist unser Held der ersten Stunde. Er stellt seine aussergewöhnlichen Fähigkeiten bei extremen Bedingungen immer wieder unter Beweis, ob bei Hitze oder Kälte. Genauso überzeugend ist HCL in Umgebungen, wo es auf höchste Sauberkeit und Präzision ankommt.

Die kompakte Bauform (500 x 370 x 105 mm) macht ihn flexibel einsetzbar, insbesondere in kleineren Hallen. Nicht umsonst hat sich Hallenstrahler HCL zehntausendfach bei herausfordernden Beleuchtungsaufgaben bewährt.

Die Zeit spricht für seine konstante Zuverlässigkeit: Von 2010 bis jetzt sind noch keine LED-Module ausgefallen.

HCL

HIGHLIGHTS

- Extreme Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +60°C
- Dauerhaft resistent gegen Staub, Schmutz, Ölemissionen und Feuchtigkeit
- Ideal für Hallen ab 4 m Raumhöhe
- Modul-/Systemeffizienz 142/109 lm/W
- Absolut blendfrei
- Lebensdauer >120.000 h (L80/B10) und mehr



HCL Hallenstrahler in Ziehwerkanlage für hochwertige Stabstahlprodukte



*Blick in große Halle mit Hochdruckrotation:
Über drei Stockwerke beleuchten
HCL Hallenstrahler, an Stahlseilen auf verschiedene
Höhen abgependelt, die Produktion des
Münchner Merkurs und seiner Lokalausgaben
sowie anderen Publikationen, die dort im
Mehrschichtbetrieb täglich gedruckt und
konfektioniert werden*





HPL Hallenstrahler in Großraumfertigung eines Elektronikunternehmens



Lumenstarke HPL Doppelstrahler in Flugwerft-Halle auf 15 m Höhe

Hallenstrahler Professional Line HPL – Beherrscher großer Dimensionen

Hallenstrahler HPL sind die konsequente Weiterentwicklung der Serie HCL – mit enorm großem Potenzial in Gewerbe- und Industriehallen.

HPL zeichnet sich aus in Umgebungen, wo es heiß und hoch hergeht und seine Lumenpower gefragt ist. Mehrschichtbetrieb meistert er cool, sehr zuverlässig und absolut wartungsfrei.

Niedrige Anschlusswerte zeitigen eine hohe Stromersparnis und führen zu einem äußerst wirtschaftlichen Betrieb. Aufgrund der unschlagbar langen Lebensdauer rechnet sich die Investition in HPL Hallenstrahler ausserordentlich gut.

HPL

HIGHLIGHTS

- Temperaturbeständigkeit von -30° bis +55°C
- Absolut dicht und resistent bei Staub, Schmutz, Öl, Feuchtigkeit
- Ideal für Hallen ab 6 m Höhe
- Beschlagfrei durch Druckausgleichsmembran
- Lichtstromleistung bis 60.000 Lumen
- Modul-/Systemeffizienz 139/107 lm/W
- Absolut blendfrei
- Lebensdauer >120.000 h (L80/B10) und mehr

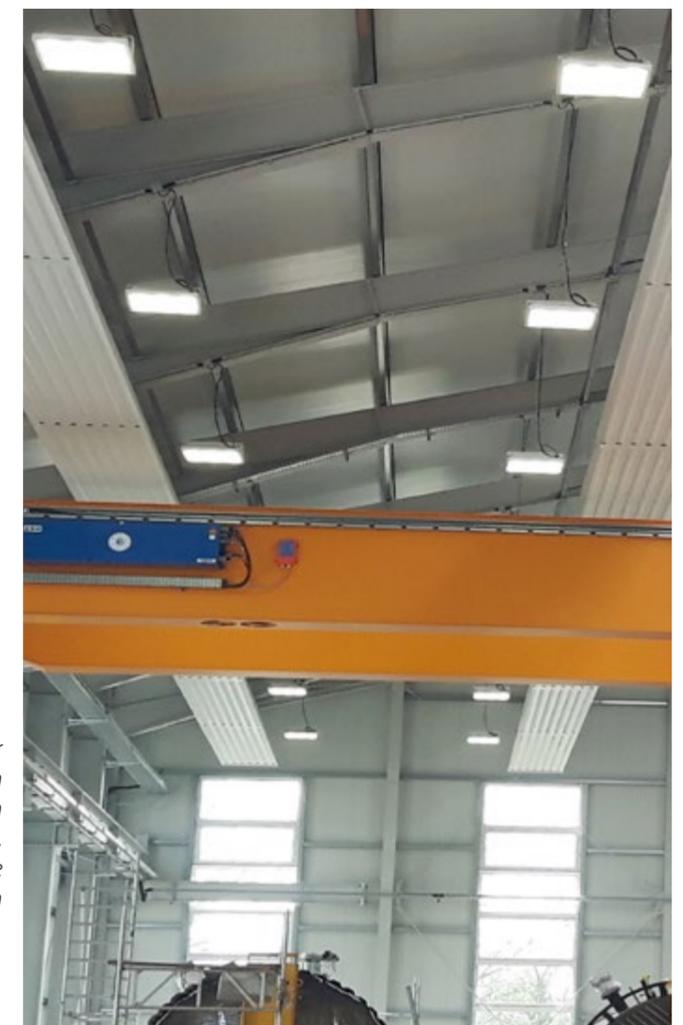


Hallenstrahler Professional Line HPL-057



Hallenstrahler Professional Line HPL-134 als kaskadenförmig montierter Doppelstrahler

HPL in führendem Unternehmen der Stahlbehälter-Fertigung: über 1500 qm Produktionsfläche für die hohen Anforderungen an Oberflächenbehandlung, die zur fachlichen Expertise auch eine top-qualifizierte Beleuchtung erfordern





Energieeffiziente Beleuchtung mit HML Strahlern im Einschicht-Betrieb für Befestigungstechnik



Mit hoher Lichtstromleistung bei niedrigen Anschlusswerten tragen HML Hallenstrahler zu einer äußerst wirtschaftlichen Produktion bei

Hallenstrahler MidPower Line HML – Titanen der Ökonomie

Hallenstrahler HML sind mit MidPower LED-Modulen ausgestattet, damit in Leistung und Preis perfekt dimensioniert für einen wirtschaftlichen Ein- oder Zweischicht-Betrieb. Trotz kompakter Größe ist ihre Lichtleistung enorm, so dass sich für jede Hallengröße und Aufgabe eine sowohl raumfüllende wie normgerechte Arbeitsplatzbeleuchtung erzielen lässt.

Ein Plus an Praktikabilität ist die Netzteilereinheit. Thermisch vom Gehäuse entkoppelt und mit verpolungssicherem Stecksystem (Wieland) für schnellen Einbau vorbereitet.

HML

HIGHLIGHTS

- Konditioniert für wirtschaftlichen Ein- oder Zweischicht-Betrieb
- Temperaturbeständigkeit von -25° bis +50°C
- Resistent gegen Staub, Schmutz, Öl, Feuchtigkeit
- Beschlagfrei durch Druckausgleichsmembran
- Lichtstromleistung von 20.000 bis >70.000 Lumen
- Modul-/Systemeffizienz bis zu 162/186 lm/W
- Absolut blendfrei
- Lebensdauer >80.000 h(L80/B10) und mehr

HML Hallenstrahler in Lackierhalle

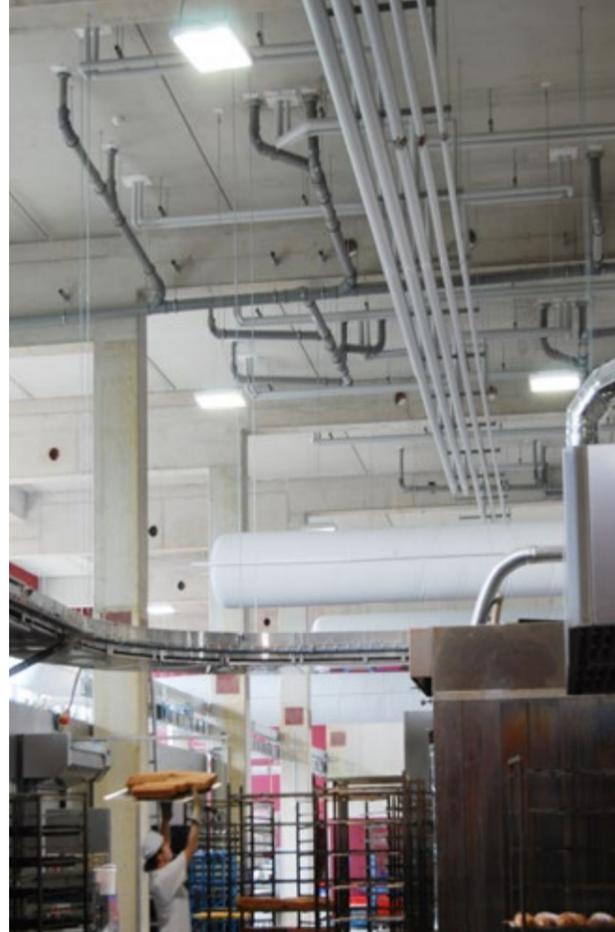


DATEN & FAKTEN IM ÜBERBLICK	HCL	HPL	HML
LED Technologie			
LED Module	HighPower	HighPower	MidPower
Hauseigene LED Module, auswechselbar	✓	✓	✓
Lichtfarbe, K	4000, 5000	4000, 5000	4000, 5000, 6500
sehr gute Farbwiedergabe, RA typ >85	✓	✓	✓
engste Farbtoleranz 3-step-MacAdam	✓	✓	✓
Modul-/Systemeffizienz, bis zu lm/W	142/109	139/107	162/186
Lichttechnik			
Geschlossenes optisches System, keine Verschmutzung der LED-Module	✓	✓	✓
Integriertes Thermomanagement	✓	✓	✓
Optimale Lichtverteilung	✓	✓	✓
Absolut blendfrei	✓	✓	✓
Große Flächenausleuchtung, 120° Abstrahlwinkel	✓	✓	✓
Druckausgleichsmembran	-	✓	✓
Design			
Robustes Industriedesign	✓	✓	✓
Netzteil, Energieeinheit	fest, austauschbar	thermisch entkoppelt	thermisch entkoppelt
Aluminium, weiß pulverlackiert	✓	✓	✓
Bruchsichere Acrylglas-Diffusionsscheibe	✓	✓	✓
Lebensdauer			
Mindestbetriebsstunden, L80/B10	>120.000	> 120.000	> 80.000
Umgebungstemperaturbereich	-30°C bis + 60°C	-30°C bis + 55°C	-25°C bis + 50°C

DATEN & FAKTEN IM ÜBERBLICK	HCL	HPL	HML
Technische Daten			
Schutzart	IP 64	IP 64	IP 64
elektrischer Anschluss: 230V	✓	✓	✓
Halogenfrei verdrahtet	✓	✓	✓
Netzgerät kurzschlußfest mit Übertemperatur-, Leerlauf-, Überlastschutz	✓	✓	✓
THD	< 7%	< 4% - < 7%	< 4% - < 7%
Schaltbar oder DALI/SwitchDIM steuerbar	auf Anfrage	✓	✓
Geeignet für Notbeleuchtungsanlagen gem. EN50172	✓	✓	✓
Maße in mm	500 x 370 x 105	570 x 580 x 170 1340 x 580 x 400	500 x 370 x 170 570 x 580 x 170 1340 x 580 x 400
Gewicht in kg, je nach Maß	6	9, 18	6, 9, 18
Lieferumfang			
Anschlussfertige Leuchte ohne Montagezubehör	✓	✓	✓
Montageart			
Wieland RST Stecksystem für Schnellanschluss		✓	✓
Anbaumontage mit Haltebügel	✓	✓ im Lieferumfang	✓
Pendelmontage mit Seilen/Ketten	✓	✓	✓
Montagezubehör (optional)			
Haltebügel, Aluminium weiß gepulvert, +-20° neigbar, incl. Befestigungszubehör	Best.Nr. O1035	im Lieferumfang	Best.Nr. O1180 (für HML 057057) Best.Nr. O1182 (für HML 050037)
Seilsystem 2 m Länge	Best.Nr. O1131	Best.Nr. O1131	-
Seilsystem 7 m Länge	Best.Nr. O1132	Best.Nr. O1132	-
Ketten-Befestigungsset für 2-Punkt-Aufhängung, 2,40 m	-	-	Best.Nr. O1181
Ringschraube für bauseitige Abhängung, je Strahler werden 4 Ringschrauben benötigt	Best.Nr. O1120	Best.Nr. O1120	Best.Nr. O1120



Holzleimbau: Extrem hohes Staubaufkommen in Abbundhalle



HCL Strahler in Großbäckerei, IFS-konform



HPL über Eisfläche, HCL über Tribünen der Eisarena Kaufbeuren: temperaturresistent und anpassungsfähig auf jedes sportliche Geschehen

Fragen Sie auch Sonderlösungen an !

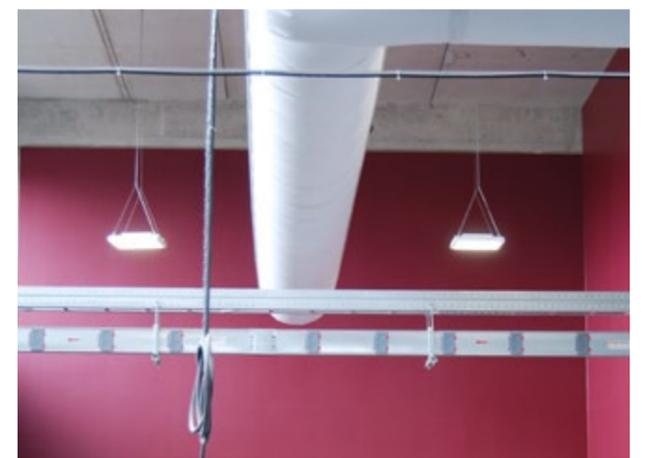
Jede Halle hat ihre Besonderheiten - einerseits baulicher Art: Raumhöhe, Galerien, Kräne, Stützen, Deckenkonstruktion, vorhandene Leitungen, Klimaanlage. Oder die Art der Tätigkeit stellt ihre Bedingungen, wie extreme Hitze, Kälte oder Temperaturwechsel, hohes Staubaufkommen, starke Vibrationen durch den Maschinenpark, Emissionen von Chemikalien und dergleichen.

Demzufolge sind Gehäuse und Aufhängungen unserer Hallenstrahler aus korrosionssicherem Metall, so dass sie dauerhaft stabil und sicher hängen bleiben. Wir generieren auch kundenspezifische Befestigungslösungen.

Anforderungsbedingt kommt Einscheiben-Sicherheitsglas (ESG) zum Einsatz. Offene Lebensmittel verlangen eine bruchsichere Abdeckung. Hier setzen wir PMMA Scheiben ein. Bei extremer Hitze kann die Temperaturbeständigkeit bis 110° erhöht werden. Gern unterbreiten wir passende Angebote.



Bandverzinkungsanlage erfordert chemikalienbeständige Strahler



Vier von vielen Befestigungsmöglichkeiten: an Tragschienen; direkt an Decke; abgehängt und starr montiert; abgependelt an Stahlseilen



SPITZENLICHT FÜR SPITZENLEISTUNG

Made in Germany ist bei uns Programm - und das seit 10 Jahren!
Alle AS LED-Leuchten werden ausschließlich in Süddeutschland entwickelt und hergestellt – dem Wirtschaftsstandort Deutschland, Ihnen als Kunde und der Umwelt zu Liebe.

Von Anfang an haben wir auf Qualität, sprich Robustheit und Langlebigkeit unserer Produkte gesetzt, deren Wert auch daher kommt, dass sie nach dem Prinzip Cradle-to-cradle (=abfallvermeidend) konstruiert, regional emissionsarm und in Kreisläufen produziert werden.

Beispielsweise bestehen unsere Gehäuse aus 80% recyceltem Aluminium.

Die hohe Qualität der AS LED Leuchten bestätigen neben unzähligen Referenzen anerkannte Zertifizierungsinstitute wie der TÜV-SÜD und das DIAL Lichtlabor.

Jedes Projekt wird von der hauseigenen Lichtplanung nach individuellen Bedürfnissen und Raumszenarien normgerecht geplant, ganzheitlich mit Ihnen als Kunden besprochen und umgesetzt. Dabei setzen wir auf Ehrlichkeit und Transparenz.

10 Jahre AS LED Lighting®



AS LED Lighting GmbH, Seeshaupter Straße 2, 82377 Penzberg

Tel.: 08856 80006-0, Fax: 08856 80006-99, [Mail: info@as-led.de](mailto:info@as-led.de)

www.as-led.de