Erfüllt EU-Richtlinien in Öko-Design
und Lieferkettengesetz

MADE IN GERMANY

AS LED LIGHTING®

www.as-led.de

LED-Beleuchtung für Industrie & Gewerbe

Spitzenlicht-Input für Spitzen Output

EFFIZIENT WIRTSCHAFTLICH LANGLEBIG

Licht für höchste Anforderungen

an Lebensdauer, Leistung, ...

... Robustheitheit und Effizienz

in Industrie, Technik & Gewerbe

Wir lieben extreme Bedingungen ..... Seite 04

Praxisbeispiele

Produktionsbetriebe ..... Seite 06
Hochtemperaturleuchten ..... Seite 10
Druck- und Medientechnik ..... Seite 12
Lager und Hochregallager ..... Seite 14
Lebensmittelindustrie ..... Seite 16
Außenbereiche ..... Seite 18
Gewerbe und Handwerk ..... Seite 20
Immer die passende Beleuchtungslösung ..... Seite 22

LED-Beleuchtung für Industrie und Technik
https://bit.ly/4bt4vvu

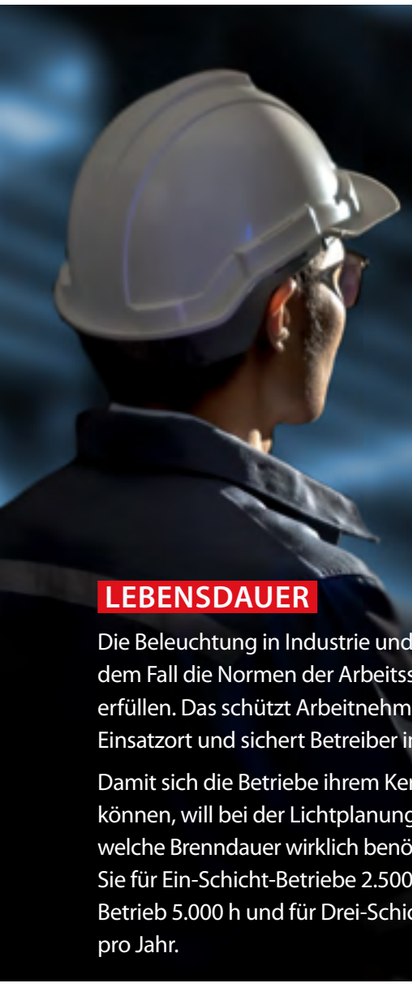
Die Beleuchtung von Industrie- und Gewerbehallen erfordert eine genaue und fundierte Planung um – lichttechnisch wie wirtschaftlich – eine zukunftssichere Lösung zu finden. Die Qualität der LED-Leuchten spielt dabei eine wesentliche Rolle für Planungs- und Investitionssicherheit durch schnelle Amortisation und Energieeinsparungen von bis zu 70 %. Zumeist bestimmen extreme Produktionsumgebungen den Industriealltag; fordern der Beleuchtung außerordentliche Eigenschaften ab. Hier kommt man mit Standardlösungen nicht weiter. Basierend auf einer umsichtigen Lichtplanung, die alle Anforderungen vor Ort mit einbezieht, sind LED-Leuchten und Strahler der Spitzenklasse mit außerordentlichen Leistungsparametern gefragt. Auf welche Besonderheiten bei den typischsten Anwenderszenarien zu achten ist, wird hiernach thematisiert.

Wir lieben extreme Bedingungen.

Denn dann können ...

... unsere Leuchten zeigen,

was in ihnen steckt!



LEBENSDAUER

Die Beleuchtung in Industrie und Gewerbe muss in jedem Fall die Normen der Arbeitsstättenrichtlinien (ASR) erfüllen. Das schützt Arbeitnehmer vor Gefahren am Einsatzort und sichert Betreiber im Schadensfalle ab.

Damit sich die Betriebe ihrem Kerngeschäft widmen können, will bei der Lichtplanung gut überlegt sein, welche Brenndauer wirklich benötigt wird. Kalkulieren Sie für Ein-Schicht-Betriebe 2.500 h; für Zwei-Schicht-Betrieb 5.000 h und für Drei-Schicht-Betrieb 7.000 h pro Jahr.

Die Mindestlebensdauer all unserer LED-Leuchten beträgt 80.000 Betriebsstunden L80/B10. Für die Mehr-Schicht-Betriebe empfehlen wir unsere Industrie-Varianten mit 100.000 und 120.000 Betriebsstunden L80/B10.

Mit AS LED in die Licht-Verlängerung

Zwei Faktoren verlängern die Nutzlebensdauer erheblich:

1. Qualitäts-Netzteile gemäß L80/B10 bedeuten 40 % mehr Lichtstromerhalt

Der L- und B-Wert gibt Auskunft über die Degradation von LED-Leuchten, die nicht plötzlich ausfallen wie Glühbirnen, sondern nur sehr langsam ihre Leuchtkraft verlieren. L80/B10 besagt, dass eine LED-Leuchte am Ende der angegebenen Lebensdauer von z.B. 80.000 h immer noch 80 % des Lichtstromes (L80) liefert und nur 10 % der Leuchten einen Lichtstrom unterhalb des L-Wertes abgeben (B10). Ist kein B-Wert angegeben, entspricht dies B50; dann dürfen bis zu 50 % der Leuchten einen Lichtstrom unterhalb des L-Wertes abgeben.

bis zu 120.000 Betriebsstunden L80/B10

2. Austauschbarkeit der Komponenten & Ersatzteil-verfügbarkeit >10 Jahre

Wenn das Lichtniveau nach etlichen Jahren das Lebensdauerende erreicht hat und erneuert werden will, profitieren Sie von der Austauschbarkeit aller Komponenten. Jedes Bauteil kann einzeln ausgebaut und dank einer Verfügbarkeit von Ersatzteilen > 10 Jahre hinweg wirtschaftlich, zeitnah und umweltschonend ertüchtigt werden. Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

TEMPERATUR

Für Produktionsumgebungen mit hoher bis hin zu extremer Hitze (bis +110°C), wie auch für Kühlbereiche (bis -40°C) bieten wir mit unseren Hochtemperatur-strahlern verlässliche Lichtpower.

Ein ausgefeiltes Thermomanagement, wertbeständige Materialien und abgesetzte Netzteile (für Einsatzbereiche >70°C) sind Herzstück des Engineerings. So sichern wir selbst unter diesen harten Bedingungen eine Nutzlebensdauer der Hochtemperaturleuchten von 80.000 und 100.000 Betriebsstunden L80/B10.

-40° bis +110°C

EXTREME BEDINGUNGEN

In Industrie, Handwerk und Gewerbe muss die Beleuchtung mit Umgebungseinflüssen wie Öle, Lacke, Chemikalien, Schmutz, Staub, Dreck, Dämpfe, Feuchte, Wasser und Vibrationen durch Maschinen zurechtkommen. Im Außenbereich kommen Witterungen wie Hagel, Schnee, Starkregen, Eis und UV-Licht hinzu.

AS LED Industriestrahler und Feuchtraumleuchten erwarten keine Schonung. Mit hoher Schutzart gemäß IP64 und IP65 sind sie bereit und erfahren für den Einsatz unter härtesten Bedingungen. Viele Projekte belegen ihre Kompetenz und Zuverlässigkeit.

Chemikalien, Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Dämpfe uvm.

LED-Beleuchtung für **Produktionsbetriebe –**
Betriebskosten senken und Lichtqualität erhöhen

Im Bereich der Betriebskosten ist der Energiebedarf eine entscheidende Stellschraube. Durch die Umstellung von herkömmlicher Beleuchtung auf moderne, langlebige LED-Beleuchtung können ad hoc bis zu 70 % der Stromkosten für die Beleuchtung eingespart werden. Je nach Schicht-Modell amortisieren sich die Investitionen auf kurze bzw. mittelfristige Sicht. Obendrein steigt die Qualität der Arbeitsergebnisse, das Wohlgefühl am Arbeitsplatz, die Arbeitssicherheit wird optimiert und der CO_2 Ausstoß minimiert.

Besonders hohe Industrie- und Gewerbehallen

Hier kommt es auf die Beleuchtungsstärke an, also die Menge des Lichtstroms (Lux), der auf eine bestimmte Fläche trifft. Je höher die Halle, desto mehr Lux sind erforderlich, um Arbeitsbereiche und Verkehrsflächen normgerecht auszuleuchten. Denn die Beleuchtungsstärke nimmt mit dem Quadrat der Entfernung ab. Dieser wichtigste beleuchtungstechnische Planungswert beeinflusst die Anzahl und Charakteristik der einzusetzenden Hallenstrahler (mit Lumenzahl, Lichtverteilung, Abstrahlwinkel) und damit auch den gesamten Energieaufwand der Beleuchtungsanlage.

Bei Angeboten empfiehlt es sich, die Systemeffizienz der Beleuchtung zu vergleichen. Denn die BEG-Förderung, die die Umstellung auf LED mit 15 % bezuschusst, fordert einen Bemessungslichtstrom von mindestens 120 lm/W.

Made in Germany

Das Ziehwerk Plettenberg setzt seit 2012 bewusst auf besonders nachhaltige LED-Beleuchtung. 96 % der verbauten Strahler sind störungsfrei im Einsatz; die restlichen 4 % konnten dank der Austauschbarkeit aller Bauteile easy und kostengünstig ertüchtigt werden.

Industrie- und Produktionshallen
https://bit.ly/4dVVbSm

Lichtpower in luftiger Höhe

Anlagenbau erfolgt oft in besonders hohen Hallen. Die 22 m Lichtpunkthöhe gehen HPL Industriestrahler in Doppelausführung (60.000 lm) locker mit.

Großflächige Ausleuchtung

HPL-Strahler sorgen für eine gleichmäßige Beleuchtung in hohen Produktionshallen. Mit einem Abstrahlwinkel von 120° leuchten sie große Flächen top gleichmäßig aus.

Blendfreier 1:1 Ersatz

Hallenlangfeldleuchte HLL ist der ideale und besonders smarte Ersatz für Langfeldleuchten mit 4x80W Leuchtstofflampen und beschert ad hoc 30.000 lm.

Modulpower für den Industrie-Halb-Marathon

AS LED Lighting bietet **5 verschiedene Typen an LED-Hallenstrahlern:**

Hallenstrahler **HCL und HPL** werden mit Highpower-Modulen betrieben; sind hochrobust und prädestiniert für den Mehrschichtbetrieb. Ihre Nutzlebensdauer liegt bei über 120.000 Betriebsstunden (L80/B10), heißt bei einem 24/7 Einsatz liefern sie mindestens anderthalb Jahrzehnte normgerechtes Licht.

Modular Floodlight Extreme Strahler sind besonders wirtschaftlich und extrem flexibel in der Lichtleistung. Jedes Modul erbringt bereits eine Power von 26.000 lm und es können je nach Bedarf weitere Module angereiht werden.

Hallenstrahler **HML**, ausgestattet mit Midpower-Modulen, bieten bei hoher Lichtleistung eine wirtschaftliche Alternative für den Ein- oder Zweischichtbetrieb mit einer zukunftssicheren Performance von über 80.000 Betriebsstunden (L80/B10).

Für den 1:1 Ersatz von 4x80W Leuchtstoffröhren in Langfeldleuchten eigenen sich **HLL** Langfeldleuchten. Jede Leuchte erzielt bereits 30.000 lm Lichtleistung.

Die lichtstarken Helden der Hallen

Hallenstrahler: Hochrobust und ausdauernd

https://bit.ly/3wQR8X9

PDF

Die Power Licht-Pakete MFX_industry und MFX_air

Strahler für Industriehallen und Außenanlagen

https://bit.ly/3PRGMwm

PDF

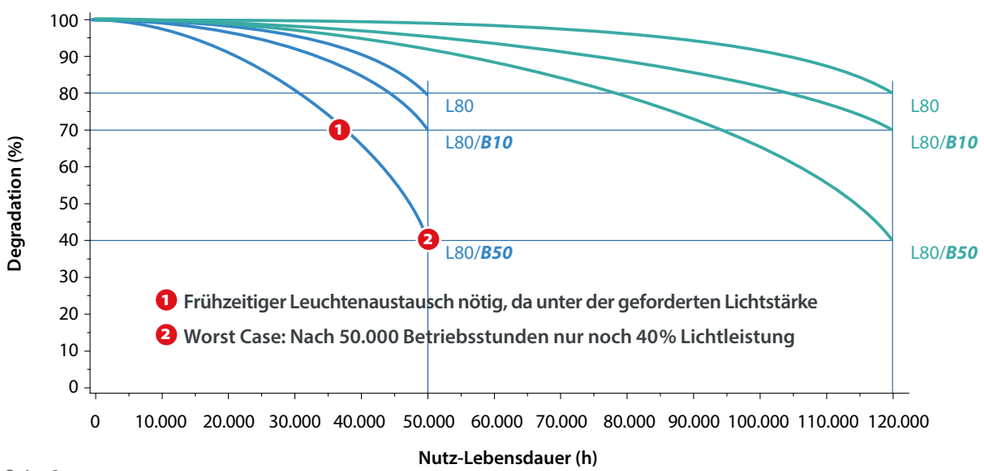
LED-Beleuchtung für **Produktionsbetriebe –**
Nachhaltig Investitionen sichern

40 % Effizienzgewinn mit L80/B10

In Lichtplanungen wird das Lichtniveau berechnet, das den Arbeitsstättenrichtlinien entspricht. Über die Jahre der Nutzung degradiert das Licht, es fällt nicht plötzlich aus wie einst bei Glühbirnen. Der Lichtstromerhalt zum Ende der angegebenen Betriebsdauer wird mit dem **L-Wert** beschrieben. Der **B-Wert** gibt an wie viel Prozent der Leuchten diesen dann unterschritten haben dürfen. Je höher der B-Wert, desto schlechter für Sie als Betreiber.

AS LED-Leuchten sind mit L80/B10-Netzteilen bestückt. Die unterschiedlichen Leuchtenfamilien verfügen über eine Lebensdauer von 80.000 - 120.000 Betriebsstunden. Im Vergleich zu Leuchten von Marktbegleitern mit B50-Netzteilen, sichern Sie sich somit bei zusätzlichen 40 % der Leuchten den Lichtstromerhalt.

Lichtdegradation bei langlebigen B10 versus marktüblichen B50-Leuchten



Genormt für Systemdecken

Die energetische Sanierung in Produktionshallen mit Systemdecken 600 und 625 gelingt einfach mit genormten ECL-one Leuchten. Mit einer Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden L80/B10 ist auch diesem Kunden störungsfreier Betrieb auf etliche Jahre gesichert.

Perfekte Ausleuchtung niedriger Räume

TGL Feuchtraumleuchten bringen ihre besonders breitstrahlende Abstrahlcharakteristik (180° bzw. 210°) in Produktionsbereichen gewinnbringend ein.

Blendfreies Präzisionslicht

In der Endkontrolle eines Fenster- und Türenherstellers zeigen absolut blendfreie HLL-Leuchten kleinste Blasen und Unebenheiten im Produkt auf.

Gebäude mit niedrigem Deckengefüge

In Produktionsumgebungen mit hohen Lichtpunkthöhen ist oft eine besonders hohe Lichtleistung gefragt. Bei Räumen mit niedrigem Deckengefüge dagegen gewinnt meist eine breitstrahlende Abstrahlcharakteristik an Bedeutung.

TGL-Feuchtraumleuchten können – je nach Wahl der Scheibe – 180° bzw. 210° Abstrahlwinkel erreichen; so werden die Arbeitsbereiche breitflächig optimal ausgeleuchtet. Es stehen mehrere hundert Varianten dieser Leuchtenfamilie mit unterschiedlichen Längen, Lichtleistungen, Anschlussvarianten, Scheiben etc. zur Verfügung.

Lichtqualität zum Anfassen

Die Beleuchtung von AS LED Lighting ist geprüft fotobiologisch unbedenklich und trägt zum Wohlfühlen am Arbeitsort bei. Eine normgerechte Ausleuchtung verringert zudem das Unfallrisiko und senkt die Krankenquote.

> ***Spitzenlicht Made in Germany ist besonders nachhaltig und störungsfrei. In diversen Produktionshallen seit vielen Jahren im Einsatz: eine Win-Win-Situation für Unternehmen und Umwelt!***
>
> *Siegfried Anetseder, Geschäftsführer A&W Maschinenbau GmbH*

Geschaffen für extreme Herausforderungen

Qualität & Vielseitigkeit der TGL Leuchten

https://bit.ly/4ajzCt5

PDF

Hochtemperaturleuchten – LED-Spezialleuchten für -40°C bis +110°C

Die Königsdisziplin der industriellen Beleuchtung ist das Feld der Extremtemperaturen. Hier geht es um Anwendungen unter besonders hohen oder enorm kalten Temperaturen mit entsprechender Auswirkung auf die Beleuchtung. So erhöht beispielweise eine besonders heiße Umgebungstemperatur die Gefahr von Überhitzung. Aber auch Eiseskälte fordert die Netzteile heraus. Beides geht oft zu Lasten der Lebensdauer.

Unsere drei Hochtemperatur Champions

1. TGL HT volle Performance von **-40°C bis 65°C**
   Lebensdauer: 80.000 Betriebsstunden L80/B10
2. TGL Extrem beständig von **-40°C bis 100°C**
   Lebensdauer: 100.000 Betriebsstunden L80/B10
3. HPL Extrem meistert **-40°C bis 110°C**
   Lebensdauer: 100.000 Betriebsstunden L80/B10

Das AS Hochtemperatur-Triple
TGL HT, TGL Extrem & HPL Extrem
https://bit.ly/4avj3tb

PDF

Herausragende Qualitätsfaktoren

Zentraler Baustein für top Leistung und Langlebigkeit der AS LED-Hochtemperaturleuchten sind hauseigene LED-Module mit praxiserprobtem Thermomanagement. Ein Plus für die Lebensdauer ist, dass die Leuchten maximal zwischen 50 % und 70 % bestromt sind.

Für den Einsatz in rauen Umgebungen wichtig, ist ihr robuster Korpus aus Aluminium, ein Druckausgleichselement zur Vermeidung von Kondensationsfeuchtigkeit, hitzebeständige Verschraubteile aus Edelstahl und Messing sowie eine solide Abdeckungen – beispielsweise mit ESG Sicherheitsglas. Der TÜV Süd testiert mit IP64 und IP65 eine hohe Schutzart. Das garantiert die Dichtigkeit des Systems selbst unter Einwirkung von Feuchtigkeit, Schmutz, Öl, Chemikalien und UV-Strahlung.

Liegt die Umgebungstemperatur jenseits der 70°C gibt es physikalische Gründe, den Treiber der Leuchten außerhalb des Hitzebereichs zu installieren. Die Zuleitung zum Hallenstrahler sollte jedoch in der Regel 20 m nicht überschreiten.

IFS-konforme Hochtemperaturleuchten

Alle AS LED Hochtemperaturausführungen erfüllen die Richtlinien der IFS Version 6 und/oder BRC Global Standard Food Version 7. Eine verbaute Druckausgleichsmmembrane verhindert Beschlagen.

Erhöhte Temperaturen – ein Kinderspiel

TGL HT leuchten mit 210° Abstrahlwinkel die großen Produktionsflächen des Weltmarktführers in der Gelantineherstellung optimal aus. Vibrationen, heftige Emissionen und Temperaturen bis 65°C lassen sie kalt.

Elektrolichtbogenofen für Metallurgie-Anlagen

HPL Extrem eignen sich dank abgesetztem Netzteil als effiziente LED-Beleuchtung für Produktionsbereiche, wo es bis zu 110° C heiß wird. Die in Keramik gefassten HighPower LEDs zeigen sich als extrem resistente Dauerbrenner – die Lebensdauer von 100.000 Betriebsstunden L80/B10 sucht ihresgleichen.

Alle Hochtemperaturleuchten bzw. -strahler sind:

- als **Not- und Sicherheitsbeleuchtung** für den Anschluss an Zentralbatterien (230Vdc) gemäß EN 50172 geeignet
- schaltbar oder DALI/SwitchDIM steuerbar erhältlich
- für den Einsatz in der **Lebensmittel- und Getränkeindustrie** geeignet, da konform mit den Richtlinien der IFS Version 6 und/oder BRC Global Standard Food Version 7
- umweltfreundlich in Kreislaufwirtschaft produziert
- abfallvermeidend konstruiert (cradle-to-cradle), damit vollständig zerleg- und recyclebar
- mit 5 Jahren Herstellergarantie versehen und bieten über 10 Jahre die Verfügbarkeit von Ersatzteilen

Hitzebeständige Produktionsbeleuchtung

Im Werk der CEMEX Zement GmbH – einem der größten Zementhersteller der Welt – trotzen Hochtemperaturstrahler von AS LED Lighting Hitze (>+65°C) und Staub bei der Zementproduktion.

Hochtemperaturleuchte
TGL HT

Hochtemperaturleuchte
TGL Extrem

Hochtemperaturstrahler
HPL Extrem

LED-Beleuchtung für **Druck- und Medientechnik –**
Feinste Farbunterschiede entscheiden

Die Beleuchtung von Produktionshallen in der Druck- und Medientechnik erfordert eine genaue und fundierte Planung, um – lichttechnisch wie wirtschaftlich – eine zukunftssichere Lösung zu finden. Um kleinste Farbabweichungen in den Druckerzeugnissen erkennen zu können, bedarf es der Referenzlichtfarbe 5000 K und einem CRI > 85.

Spitzenlicht für beste Druckergebnisse

Ein ausgezeichnetes Beleuchtungsniveau und sehr gute Farbwiedergaben von 1000 bis 1500 lux sind Grundvoraussetzungen bei der Erstellung hochwertiger Druckerzeugnisse. In den verschiedenen Prozessstufen des Druckereibetriebes ist gemäß der Arbeitsstättenrichtlinien und unter Berücksichtigungen der Umgebungseinflüsse durch Feuchtigkeit, Öle, Chemikalien, Vibrationen (verursacht durch den Maschinenpark) Licht normgerecht zu planen. 5000 Kelvin Lichtfarbe sorgt für optimale Bedingungen in der Qualitätskontrolle und unterstützt so ein perfektes Druckergebnis.

Wirtschaftlich

Eine konstant gleichmäßige Ausleuchtung mit 5000 Kelvin Lichtfarbe ist wichtiger Faktor für Spitzendruckergebnisse. Für den wirtschaftlichen Schichtbetrieb empfiehlt sich LED-Beleuchtung mit längster Lebensdauer.

Dampf-bereit

In der Druckveredelung herrschen hohe Qualitätsansprüche: TGL Feuchtraumleuchten sind mit einer Druckausgleichsmembrane bestückt; ein Beschlagen ist selbst in dampfigen Umgebungen unmöglich.

Brillante Druckergebnisse

In den Gängen zwischen den Bogenoffsetdruckmaschinen sind 500 lux unabdingbar. Mit lumenstarkem Licht und professioneller Lichtplanung gemäß ASR ist für die Mitarbeiter bestes Arbeitslicht gegeben – zudem fotobiologisch zertifiziert.

Für den Druck-Marathon

HCL Industriestrahler sind nicht nur unempfindlich gegen Umgebungseinflüsse wie Dämpfe und Feuchte, sondern auch extrem ausdauernd bei einer Lebensdauer von 120.000 h L80/B10.

Freigabe in der Endkontrolle

Perfektion im Druck wird kontrolliert unter tendenziell kühler Lichtfarbe bei 5000K und einem hohen CRI-Wert >80 – oft auch >90.

Druck- und Medientechnik
https://bit.ly/3WW7NDk

Augenschonend

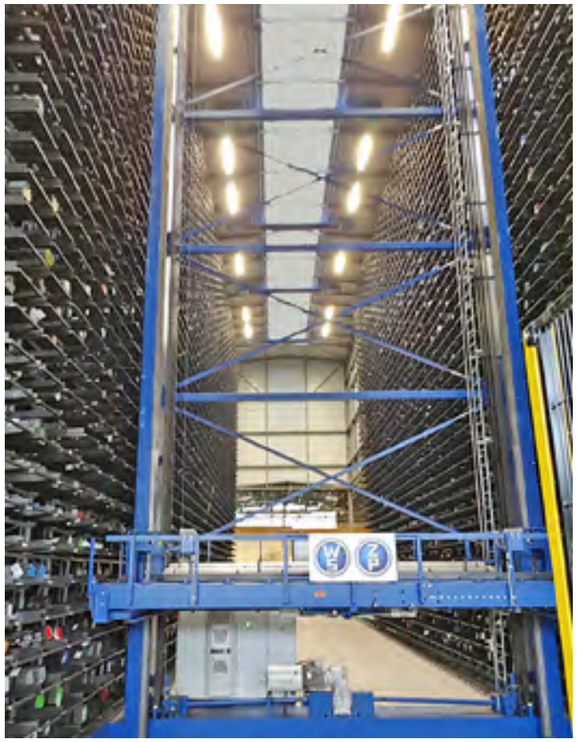
Das industrielle Design in den Räumlichkeiten der Süddeutschen Zeitung greift die Pendelleuchte PIL perfekt auf, leuchtet Arbeitsplätze bildschirmarbeitsplatztauglich (BAP), blend- und schattenfrei aus.

Farbecht

Für exzellente Druckergebnisse ist die Farbechtheit von höchster Bedeutung. 5000 Kelvin Lichtfarbe und starke, blendfreie Lumenleistung ermöglichen eine kritische Qualitätskontrolle.

Bestes Licht ist bei der Qualitätskontrolle unverzichtbar.

> ***Umweltschonende Spitzenqualität im Druck ist unser Qualitätsversprechen. Ein wichtiger Rahmenfaktor ist das Thema Licht. Bei Produkttests in der Druckvorstufe hat sich AS LED Lighting durchgesetzt und punktet mit konsequent gleichmäßiger Ausleuchtung, kundenorientiertem Service, klimafreundlicher Verarbeitung Made in Germany, räumlicher Nähe und Wartungsfreiheit.***
>
> *Georg Lix, Werkstattleitung, Mayr Miesbach GmbH*



LED-Beleuchtung für **Lager und Hochregallager –**
Perfekte Lösungen für alle Raumhöhen

Lager- und Logistikhallen sind im Mehrschichtbetrieb – oft sogar 24/7 – im Einsatz. Mit effizienter AS LED-Beleuchtung gelingt der Dreiklang aus niedrigen Anschlussleistungen, erheblich erhöhter Beleuchtungsqualität sowie hoher Nutzlebensdauer jenseits der 80.000 Stunden bei leistungsfähigen B10-Werten. Geschlossene optische Systeme erübrigen Wartungskosten. Betriebstechnisch lassen sich so mit nachhaltiger Lager- und Hochregallagerbeleuchtung die Kosten mittel- bis langfristig deutlich senken.

Optimal geplant

Lager- und Transportbereiche sind blendfrei und mindestens normgerecht auszuleuchten; gerade in hohen Lagerfluchten sind tief- und tiefbreitstrahlende Charakteristiken für eine gleichmäßige Ausleuchtung unerlässlich. Die passende **Lichtfarbe** und eine **gute Farbwiedergabe** mit mindestens CRI >80 erleichtern das Erkennen und Einschätzen des Zustandes von Lagerware, Beschriftungen und Codierungen. Eine Arbeitsstättenrichtlinien-konforme (ASR) Beleuchtung steigert zudem das Wohlbefinden am Arbeitsplatz und sichert den Betreiber im Schadensfall ab.

Schwindelfrei in mehr als 50 m Höhe

LED-Hochregallagerleuchte HRL sorgt bei gigantischer 50 m Lichtpunkthöhe und mehr für gleichmäßige top-down-Beleuchtung in einem der höchsten Hochregallager Europas.

Schlank und stark

Hochregallagerleuchte HRL liefert je Leuchte mit 2,50 m Länge eine Lichtleistung von 15.000 lm – und das bei Lichtpunkthöhen bis zu >50 m.

Großflächig top ausgeleuchtet

TGL Feuchtraumleuchten in einem großräumigen Lager mit niedrigen Deckenhöhen. Hier kommt die gute Abstrahlcharakteristik der TGL zum Tragen - mit opaler Abdeckung und 210° wird sogar eine Deckenaufhellung erzielt.

Lagerleuchten mit hoher Schutzart

IP64 Strahler der Familie HCL sind prädestiniert für Lagerhallen mit Chemikalien und Farben.

Bis zu 120.000 h Licht

Extrem hohe Lichtpunkthöhen verlangen nach Lichtpower pur; links im Bild sorgen im Hochregallager eines Ziehwerks HRL-Leuchten seit etlichen Jahren für wartungsfreies Licht; links außen ist die Speziallösung mit HCL-Modellen dargestellt.

Lager und Hochregallager
https://bit.ly/2CWhquy

WIN-WIN – Wirtschaftlich & nachhaltig

Allein durch Umstellung von Leuchtstoffröhren auf LED-Beleuchtung werden mindestens 60 % Stromkosten eingespart, je nach Qualität der LED-Leuchten und Einbeziehung von Lichtsteuerungen sogar bis zu 75 %.

AS LED-Leuchten für Lagerprozesse punkten mit hoher Nachhaltigkeit: Made in Germany in Kreislaufwirtschaft gefertigt, sind sie mit einer Lebensdauer bis zu 120.000 Betriebsstunden L80/B10 führend langlebig. Sollte nach etlichen Jahrzehnten ein Netzteil defekt sein, kann dies easy ausgebaut und preiswert gegen ein neues Netzteil ersetzt werden.

Optimale Ausleuchtung für mehr Sicherheit bei Arbeiten im Lager

60 % Stromerparnis im Skilager

Sport Conrad, einer der größten Skihändler Deutschlands, setzt auf eine effiziente Lagerbeleuchtung durch HCL-Strahler. Mit dieser Lösung wurde der Energiebedarf um 60 % reduziert.

Easy montiert

HML Strahler sind ideal für den wirtschaftlichen Logistik-Betrieb. Und obendrein dank des thermisch-entkoppelten Netzteils in Verbindung mit verpolungssicherem Wieland Stecksystem schnell zu montieren.

LED-Beleuchtung für die **Lebensmittelindustrie –**
IFS-konform, robust, resistent und effizient

Eine gute Beleuchtung für Produktionshallen und Räume der Lebensmittelverarbeitung muss dauerhaft widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit, Dämpfe, Hitze, Kälte, Chemikalien und Vibrationen, z.B. durch einen Maschinenpark, sein. Um höchste Hygieneanforderungen zu erfüllen, ist eine IFS-Zertifizierung (International Food Standard) der LED-Beleuchtung unabdingbar.

Top geeignet für härtere Bedingungen

Je nach Anwendungsbereich und Anforderungen stehen diverse Hallenstrahler und hunderte Varianten an TGL-Feuchtraumleuchten zur Verfügung. Bestückung, Länge, Anschlussvariante und Montage richten sich nach dem jeweiligen Bedarf. Allen zu eigen ist, eine hohe Schutzart, ein ausgereiftes Thermomanagement und ein geschlossenes optisches System. Damit sind alle Leuchten absolut dicht und robust und halten damit auch den ständigen Reinigungsprozessen stand.

TGL-Feuchtraumleuchten verfügen zudem über eine Druckausgleichsmembrane, was ein Beschlagen der Leuchten – auch in dampfigen Umgebungen – verhindert.

Komplett regional

Der Loisachtaler Bauernladen bezieht rein aus regionalen Quellen – sowohl Fleisch und Käse wie auch die Leuchten. Zu Recht: TGLs sind IFS-konform, langlebig und robust.

Beschlagfrei

TGL Feuchtraumleuchten sind mit Druckausgleichsmembranen ausgestattet. Sie widerstehen Dämpfen, Feuchte, Temperaturen von -25°C bis +50°C und täglichen intensiven Reinigungsprozessen.

Energieschonend im Abfüllprozess

TGL Feuchtraumleuchten leuchten breitstrahlend große Abfüllanlagen eines Getränkekonzerns optimal aus und sind hochresistent bei intensiven Reinigungsprozessen. Der Betreiber darf sich über eine sehr lange Lebensdauer sowie über Energieeinsparungen von mehr als 60 % freuen.

Effizient im 2-Schicht-Betrieb

Mit bis zu 17.000 lm pro Einzelstrahler machen sich HCL Strahler ans Werk; beleuchten eine Großbäckerei und punkten mit absoluter Dichtheit, Langlebigkeit und Temperaturbeständigkeit.

Gleichmäßig ausgeleuchtet

Hallenstrahler HPL sind das Nonplusultra in der Getränkeabfüllung: Leistungsstark werden große Hallen übersichtlich ausgeleuchtet. Dazu sind sie wartungsfrei im Einsatz auf mind. 120.000 h L80/B10.

Lebensmittelindustrie
https://bit.ly/44QqPwu

> ***Es ist ein Unterschied wie Tag und Nacht: Das ist wirklich ein sehr angenehmes und gutes Arbeitslicht – dazu temperaturbeständig. Die Verarbeitung der Leuchten ist hochwertig – besonders die robuste Strom-Anklemmvorrichtung und Öffnung hat uns begeistert.***
>
> *Richard Wolharn, Geschäftsführer Mex-Al GmbH*

IFS-konforme Beleuchtung in der Lebensmittelproduktion.

Unverwüstlich

Am Viktualienmarkt in München will täglich bei jedweder Wetterlage die Auslage einladend in Szene gesetzt werden. TGL widersteht Schwankungen von -25°C bis +50°C, Feuchte, Nässe, Eis, Schnee und Staub.

Normgerecht

IFS-konforme Hallenstrahler HCL in der großen Backhalle einer Münchner Brotmanufaktur. Ideal für den 2-3 Schichtbetrieb geeignet, bieten diese Industriestrahler Mitarbeitern beste Lichtverhältnisse.

LED-Licht für **Außenbereiche von Industrie & Gewerbe –** Fit für Wind und Wetter

Im Outdooreinsatz muss die Beleuchtung sowohl mit starken Lichtpaketen ausgestattet sein, wie auch mit allen Umgebungseinflüssen klarkommen: ob Temperaturen von Eiseskälte bis hin zu starker Hitze, UV-Licht, Hagel, Graupel, Schnee und Eis. Eine hohe Schutzart bestätigt die Eignung für den robusten Licht-Einsatz im Außenbereich.

In exponierter Lage

Bruchsichere IP65 Strahler MFX_air sind gemacht für den Einsatz bei Wind und Wetter: Temperaturen von -30°C bis +50°C lassen sie kalt. Dabei sind sie extrem anpassungsfähig: Jeder einzelne Strahler liefert 26.000 lm Lichtleistung und kann beliebig aneinander angereiht werden. So sind wahre Powerpakete zur Ausleuchtung großer Gebäudekomplexe, Parkflächen, Verladezonen etc. möglich. Am Flutlichtmasten montiert ergeben sich schnell Größenordnungen von bis zu >1 Mio Lumen. Diverse Anbringungsmöglichkeiten für Montagen an Masten, Bügeln oder abgependelt stehen zur Verfügung.

Starke Leistung

Außenstrahler SHL bereiten taghelle Arbeitsumgebungen im Kieswerk und das auf lange Sicht: Mit einer Lebensdauer von 100.000 Betriebsstunden L80/B10 ist für effizienteste LED-Beleuchtung auf Jahre gesorgt.

Fit für -30°C bis +50°C

Der Kunststoff- und Metallverarbeitungsspezialist Langmatz vertraut auf bewiesene Qualitäten von AS LED Lighting; u.a. auf witterungsbeständige Lichtlösungen mit dem MFX_air im Bereich der Ladezonen, Fassadenbeleuchtung und des Außenlagers.

Bei Wind und Wetter

LED-Außenstrahler SHL machen in den Be-und Entladezonen einer großen Brauerei die Nacht zum Tag; hier setzt man seit 10 Jahren auf die hochqualitative Beleuchtung von AS LED mit bislang wartungsfreiem Betrieb.

Hochflexibel im Outdooreinsatz

MFX_air punktet in luftiger Höhe mit starker Lichtleistung, flexibler Befestigung und ist absolut allwetterfest.

Energetisch optimiert

Im Außenlager bei VTA sind überdachte Freiluftbereiche mit 60% weniger montierten Leuchten optimal gleichmäßig ausgeleuchtet. In diesem Außenlager wurden 100 Leuchtstoffröhren LLP 1x49W T5 durch 35 Industriestrahler HML ausgetauscht; dies brachte eine Energieersparnis von 50-60%.

LED-Beleuchtung für Außenbereiche
https://bit.ly/32PMvLc

Unter Dach und Fach

Je nach Verwendungszweck und Anbringung empfehlen sich ADP-Außenleuchten und TGL-Aufbauleuchten vornehmlich zur Ausleuchtung von überdachten Flur- und Verkehrswegen. Die breitstrahlende Charakteristik der TGL sorgt für eine großflächige Ausleuchtung und spart Lichtpunkte ein.

Sicher beleuchtet auf lange Sicht

Alle Außenleuchten und Strahler sind gemäß EN50172 Sicherheitsbeleuchtungs-konform. Obendrein sind sie je nach Modell mit einer Lebensdauer von 80.000 bis 100.000 Betriebsstunden L80 bei niedrigster Lichtdegradation B10 ausgestattet.

Die Power Licht-Pakete
MFX_industry und MFX_air
Strahler für Industriehallen und Außenanlagen
https://bit.ly/3PRGMwm

PDF

AS LED Leuchten sind gemäß EN50172 Sicherheitsbeleuchtungs-konform.

Freie Fahrt

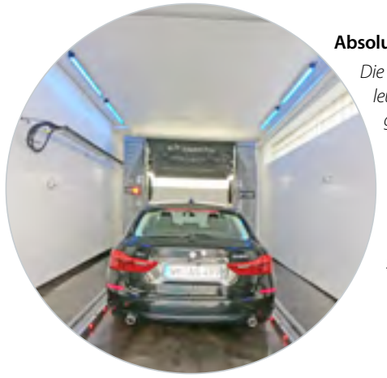
Das umfangreiche Zubehör deckt jedwede Montagevariante für TGL-Leuchten ab. Dank breitstrahlender Charakteristik, hoher Schutzart, absoluter Dichtheit und Temperaturbeständigkeit leuchtet sie Fassaden und Zufahrten top aus.

LED-Licht für **Gewerbe und Handwerk –**
Zuverlässige Lichtqualität bei widrigen Bedingungen

„Wo gehobelt wird, da fallen Späne." Während die Beleuchtung in gewerblich genutzten Räumen (z.B. Showrooms, Läden) primär die Anforderungen der Arbeitsstättenrichtlinien erfüllen muss, so ist sie im Handwerk massiv gefordert. Denn je nach Umgebung wirken Vibrationen, Öle, Lacke, reaktive Gase, Schmieren, Chemikalien, Feuchte, Staub und Schmutz auf sie ein. Leuchten hoher Schutzart sind gefragt.

Tausendsassa TGL

IP65 bezeugt ihre Eignung für Bereiche, in denen es mitunter rau zugeht. Gerade in Werkstätten macht sie sich bezahlt. Ob als großflächige Raumbeleuchtung mit extrem breitstrahlendem Winkel bis 210° oder in der Montagegrube: Schlagzäh und dank beständiger Materialien – hauptsächlich Aluminium – liefert sie in jedweder Position und Anbringung eine zuverlässig hohe Lichtleistung bis 10.000 lm. Die verbauten LEDs sind nur bis zu 60 % bestromt, was der Lebensdauer mit 80.000 Betriebsstunden L80/B10 zu Gute kommt. Eine Druckausgleichsmembrane verhindert Beschlagen. Umfangreiches Zubehör, das eigens in Penzberg hergestellt wird, ermöglicht jede Art der Anbringung.

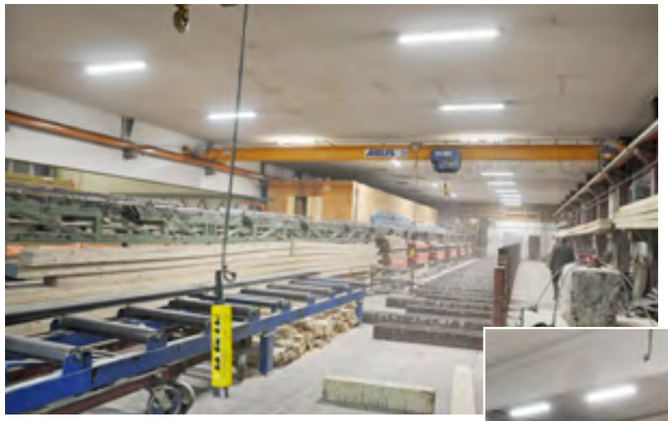


Absolut dicht

Die TGL Feuchtraumleuchte hält dank des geschlossenen optischen Systems und Schutzart IP65 Chemikalien, Feuchte und Dämpfen in Waschstraßen stand.

Immer strahlend

Feuchtraumleuchten TGL überzeugen auch in einer Sandstrahlkabine – weder Sprühstaub, Lacke noch Chemikalien können dieser Leuchte etwas anhaben.



Absolut dicht bei Holzstaub

Auf Grund des geschlossenen optischen Systems sind TGL Leuchten absolut dicht. Eindringen von Schmutz und auch feinstem Staub – wie in dieser Schreinerei – ist unmöglich.

Robust und top zuverlässig

Seit 12 Jahren ist die NFZ-Werkstatt störungsfrei beleuchtet. Der mittelständischer Betrieb im Erd- und Straßenbau freut sich über beste Lichtverhältnisse für die Wartung und Reparatur seines Fuhrparks.

Resistent und unbeirrbar

Blendfrei und lumenstark schafft die TGL Leuchte ein normgerechtes und zugleich angenehmes Raum- und Arbeitsklima in der großen Werkstatthalle – ist dabei resistent gegen Schmutz, Staub, Öl, Nässe, Dampf und Temperaturen von -25°C bis +50°C.

Blendfreie Lichtpower

In Montagegruben bedarf es einer hohen Lichtleistung, Blendfreiheit und robuster Materialien, die rauen Umgebungseinflüssen standhalten. Dank eines Kunstgriffs des AS LED Engineerings gelingt dies zur vollen Zufriedenheit unserer Kunden!

Tageslicht-ähnlich in der Halle

Die Spedition Killisperger tauscht HQI gegen doppelte MFX_industry Strahler: Mit 50.000 lm Lichtleistung je Strahler ist das ein Unterschied wie Tag und Nacht. Das überzeugt Mitarbeiter, Kunden und die Geschäftsleitung.

LED-Beleuchtung für Werkstatt und Handwerk
https://bit.ly/3KgS6Pp

> ***Kurze Reaktionszeiten, plausible Darstellung und Lichtberechnung wichtiger Arbeitsflächen sowie kompetente Erläuterungen – das hat mich absolut überzeugt.***
>
> *Maximilian Dittrich, Geschäftsführer Medbach Classic*

Geschaffen für extreme Herausforderungen
Qualität & Vielseitigkeit der TGL Leuchten
https://bit.ly/4ajzCt5

PDF

Reinsträume

Geschlossene optische Systeme verhindern das Eindringen von Schmutz, Staub und anderen Partikeln. Gepaart mit hoher Lichtleistung unterstützen sie die Arbeit im Reinstaum.

Labore

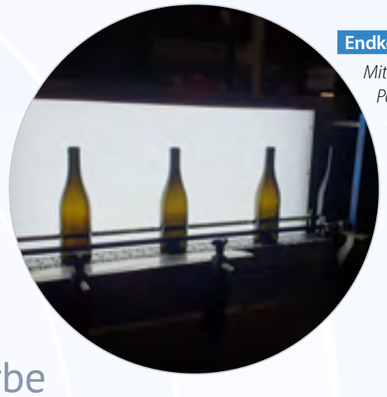
Beleuchtung für klinisch reine Räume mit hoher Lichtleistung gesucht – und gefunden. Dabei stets ASR-konform geplant und BAP-tauglich – somit ideal für Arbeiten am PC und Mikroskop.

Wartungstunnel

TGL Feuchtraumleuchten sind gemacht für das Extreme - wie hier im 600 m langen Wartungstunnel eines Wasserkraftwerkes. Dank hoher Schutzart, Druckausgleichs-membarne, wertbeständiger Bauteile und einem geschlossenen, optischen System sind sie unverwüstlich.

Endkontrolle

Mit lumenstarker Beleuchtung durch die Power Light Box werden bei 63.000 lm auch kleinste Unebenheiten und Fehler im Produkt sichtbar.



Immer die passende Beleuchtungslösung

… auch in vielen anderen Bereichen von Industrie & Gewerbe

Parkhäuser & Tiefgaragen

Unsere Tiefgaragenleuchten sind auf maximale Robustheit konzipiert. Sie vertragen sich mit hohen Schaltzyklen, sind der Beanspruchung im 24/7 Betrieb und jedweder Witterung gewachsen. Sie sind bruch- und vandalismussicher.

Unsere Lichtplaner richten sich nach Ihrem Bedarf, erstellen normgerechte und professionelle Lichtplanungen. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot. Apropos: Wir sind auch Spezialist für Sonderanfertigungen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage. Jetzt Kontakt aufnehmen!

Entweder per Telefon
+49 8856 80006 0
oder per Mail
vertrieb@as-led.de

Service Center & Büros

Ob als Spezialbeleuchtung für z.B. Akustikdecken oder „Standardleuchten" aus unserem reichhaltigen Portfolio – wir planen selbstverständlich konform der Arbeitsstättenrichtlinien mit Bildschirm-arbeitsplatz-tauglichen Leuchten.

Verkaufsräume

In Showrooms trägt die Beleuchtung zu einer angenehmen Raumatmosphäre bei. Mit normgerechter Lichtplanung ermöglichen wir es Produkte ins rechte Licht zu rücken – hell und freundlich, jedoch ohne zu blenden; mit einfacher Montage und längster Lebensdauer für den wirtschaftlichen Betrieb.

Rechenzentren

Professionelle Lichtberechnungen berücksichtigen nicht nur die optimale Ausleuchtung der Gänge, sondern haben auch die vertikale Beleuchtung an den Racks im Blick. Wertvolle USPs der AS Leuchten: Wartungsfreiheit, Lebensdauer >80.000 h L80/B10, großflächige Raum-ausleuchtung durch einen Abstrahlwinkel von 210°.

Referenzen mit Spitzenlicht
https://bit.ly/45Ni6vM

Made in Germany ist bei uns Programm – und das seit mehr als 10 Jahren!
Alle AS LED-Leuchten werden ausschließlich in Süddeutschland entwickelt und hergestellt – dem Wirtschaftsstandort Deutschland, Ihnen als Kunde und der Umwelt zuliebe.

Von Anfang an haben wir auf Qualität, sprich Robustheit und Langlebigkeit unserer Produkte gesetzt, deren Wert auch daher kommt, dass sie nach dem Prinzip Cradle-to-cradle (= abfallvermeidend) konstruiert, regional, emissionsarm und in Kreisläufen produziert werden. Beispielsweise bestehen unsere Strangpressprofile aus 80 % recyceltem Aluminium. Die hohe Qualität der AS LED Leuchten bestätigen neben unzähligen Referenzen auch anerkannte Zertifizierungsinstitute wie der TÜV-SÜD und das DIAL Lichtlabor.

Jedes Projekt wird von der hauseigenen Lichtplanung nach individuellen Raum- und Flächenszenarien normgerecht geplant, ganzheitlich mit Ihnen als Kunden besprochen und umgesetzt. Dabei setzen wir auf Ehrlichkeit und Transparenz.

SPITZENLICHT FÜR SPITZENLEISTUNG

AS LED Lighting GmbH, Seeshaupter Straße 2, 82377 Penzberg
Tel.: 08856 80006-0, Fax: 08856 80006-99, Mail: info@as-led.de

www.as-led.de

Alle Rechte, Druckfehler und Änderungen vorbehalten