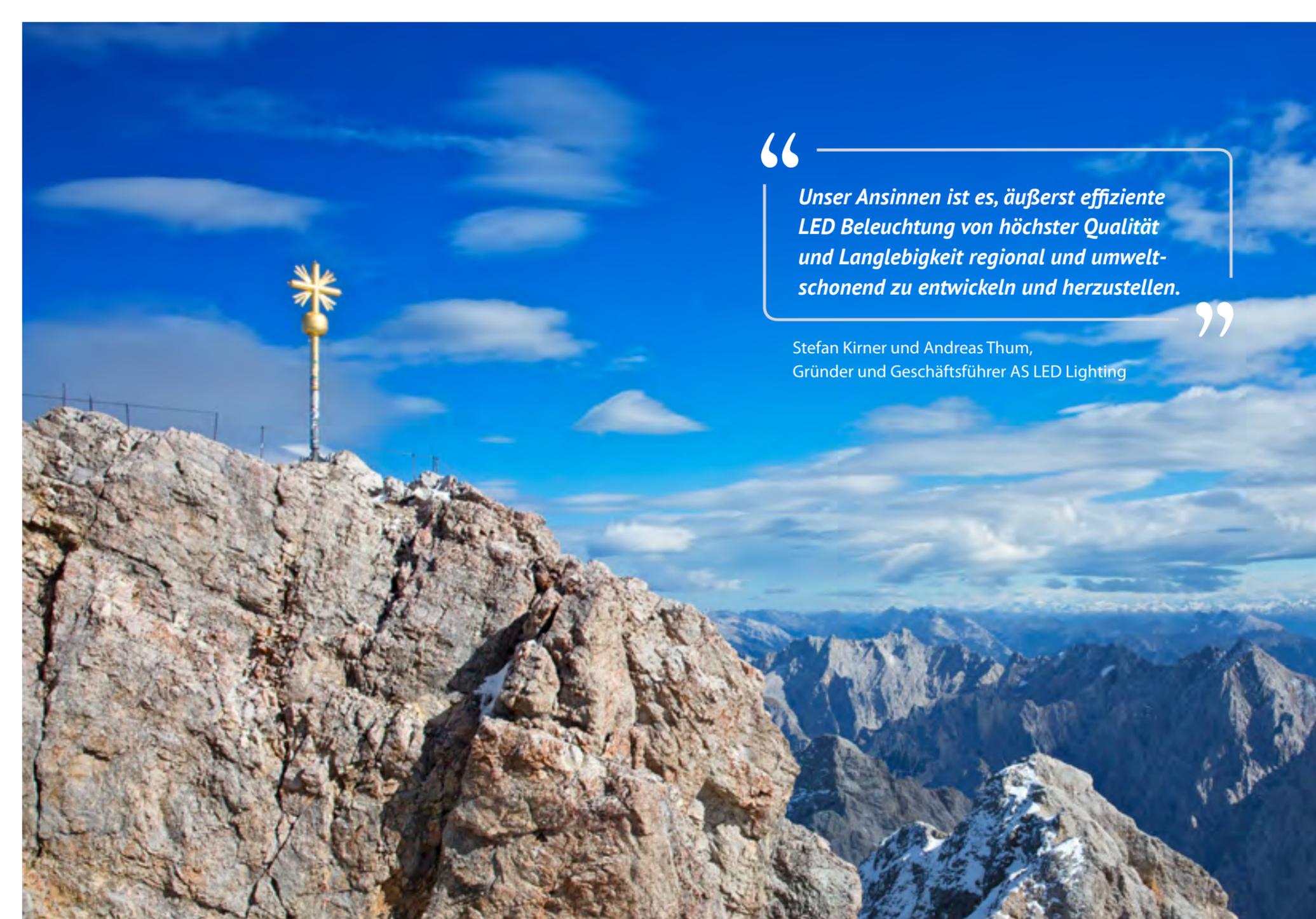


The background of the entire image is a vibrant night cityscape. In the foreground, a modern building with a curved glass facade is illuminated from within, showing interior lights and reflections. In the background, a dense cluster of skyscrapers is lit up with various colors, including red, blue, and white. The sky is dark, and the overall atmosphere is one of a bustling, illuminated urban environment.

SPITZENLICHT

FÜR SPITZENLEISTUNG



“
*Unser Ansinnen ist es, äußerst effiziente
LED Beleuchtung von höchster Qualität
und Langlebigkeit regional und umwelt-
schonend zu entwickeln und herzustellen.*
”

Stefan Kirner und Andreas Thum,
Gründer und Geschäftsführer AS LED Lighting



Leidenschaft für Licht & Qualität

Die Leidenschaft für Licht und Qualität hat die beiden Ingenieure Andreas Thum und Stefan Kirner 2010 das Unternehmen AS LED Lighting gründen lassen. Mit der Vision, äußerst effiziente LED Beleuchtung von höchster Qualität und Langlebigkeit regional in Süddeutschland zu entwickeln und herzustellen, stellten sie zu einer Zeit, als Klimaschutz noch kein Thema war, bereits die Weichen für eine nachhaltige und wirtschaftliche Produktion in Premium-Qualität „Made in Germany“. So werden alle Leuchten nach dem Cradle-to-Cradle-Prinzip (=abfallvermeidende Kreislaufwirtschaft) konzipiert und im Umkreis von maximal zwei Stunden vom Sitz des Unternehmens in Penzberg produziert. Dort blicken wir täglich auf die faszinierenden Berge und Gipfel der oberbayerischen Alpen. Das erfreut nicht nur das Auge,

sondern motiviert auch zu Höchstleistungen. Diese manifestieren sich in einem Portfolio von über 1000 innovativen Leuchten und unzähligen störungsfrei laufenden LED Beleuchtungssystemen in deutschsprachigen In- und Ausland. „Spitzenlicht für Spitzenleistung“ ist Motto und Anspruch für uns – erstreckt sich auf alle Branchen und Größen von Unternehmen und Institutionen. Mit hauseigener Lichtplanungsabteilung generieren wir bedarfs- und normgerechte Lösungen mit Leuchten aus unserem Programm oder „Customized Solutions“ mit eigens entwickelten passgenauen Spezialanfertigungen für Umbauten im Bestand. Der Mehrwert heimischer Herstellung umfasst auch persönlichen Service mit kompetenter Beratung, flexibler Betreuung und konstant zuverlässiger Lieferung.

SPITZENLICHT

“

„Wir sind absolut überzeugt von der Spitzenqualität der AS LED Leuchten, die wir seit Jahren im Schwimmbad Kaufbeuren einsetzen. Für die Renovierung unserer Eingangshalle sind die Lichtbandlösungen mit der PLL perfekt.“

Martin Reßle, Stadt Kaufbeuren

”

“

„Für eine lichtechte Darstellung unserer Verkaufsmodele im Showroom hat uns die ESL Economy absolut überzeugt: Lumenstark, unaufdringlich, schick – ein tolles Licht, in dem sich Mitarbeiter und Kunden wohl fühlen.“

Karl Moser, Geschäftsführer, Autohaus Moser

”

“

„Top-Compliance für unser europaweites Logistikzentrum mit Regalschluchten von über 50 m Höhe: die AS Leuchten liefern perfekte Ausleuchtung auf allen Ebenen, sind robust und sichern einen störungsfreien Betrieb auf sehr lange Sicht.“

Jürgen Thalmeier, Roche Diagnostics GmbH

”

KUNDEN- STIMMEN

“

„S-Heimat 4.0 ist unser neues Bankfilialkonzept: Modern, offen, freundlich – so auch für die Mitarbeiter im Backoffice. Die EMX passt ideal, weil spielerisch die Arbeitsstättenrichtlinien erfüllt sind und sie ein optisches Highlight ist.“

Sparkassen Bad Tölz-Wolfratshausen

”

“

„Die Pendelleuchte PIL sorgt für bestes blendfreies Licht in unserer Druckvorstufe mit Bildschirmarbeitsplätzen, außerdem passt sie optisch perfekt zum USM-Mobiliar.“

Werner Andretter, Süddeutscher Verlag

”

“

„Bei Modernisierungsarbeiten in bestehender Architektur bietet die EKD maximale Flexibilität, ist wirtschaftlich, effizient und bietet Spielraum für spätere Revisionsarbeiten in der Decke – top!“

Thomas Heim, Architekt, Heim+Nitzl Architekten

”

Planungsfreiheit für moderne Raumkonzepte



Ausgewogen in Ästhetik und Funktionalität

Hohe Dynamik, Interaktion und Individualität prägen unsere Berufswelten und erfordern neue flexible Arbeits- und Raumkonzepte. Der Faktor Licht trägt maßgeblich zu einer guten allgemeinen Atmosphäre und zum subjektiven Wohlbefinden der Mitarbeiter bei, fördert Produktivität und Leistungsfreude. Wichtig neben optischen Akzenten ist eine homogene, möglichst blendfreie Beleuchtung im „gesamten Raum“ sowie bedarfsgerechtes Licht mit individuellem Bedienungskomfort. Egal, ob wir über ein Büro, eine Fabrik- oder Sporthalle sprechen, wir setzen Ihre Planungen ins richtige Licht.



Leuchtvelfalt für Neubauten

AS LED Lighting stellt Leuchtenserien mit ausgereifter LED Technik für viele Anwendungsszenarien her. Architekten, Raumplaner und Entscheider können aus einem breiten Spektrum an Leuchtenformaten und Leistungsparametern wählen, um die beste Lösung für ihre Kunden zu finden. Neben hoher Lichtleistung und Qualität bieten die AS LED Leuchten jedoch einen besonderen Mehrwert: ihre sehr lange Lebensdauer. Damit ist auf lange Sicht eine zuverlässige, störungsfreie Beleuchtung gewährleistet, die Investition gesichert und rentabel.

Smarte Lösungen für Bestandssanierung

Umbauten im Bestand verzeichnen stetig steigende Nachfrage und stellen hohe Ansprüche an die Planer. Für Gebäudesanierungen und -modernisierungen trägt AS LED Lighting mit umsichtigen und maßgeschneiderten Lösungen bei: Einerseits mit Leuchten aus unserem Portfolio, die sich passgenau und flexibel in bestehende Deckensysteme bzw. -ausbrüche einfügen. Andererseits mit Sonderbauformen, die anforderungsgerecht entwickelt und auf Maß gefertigt werden. Langfristig leistungsfähige und energieeffiziente Beleuchtung ist ein wesentlicher Faktor zur Wertsteigerung und -erhaltung von Bestandsbauten.

Fokussiert auf Top Beleuchtungsqualitäten



Robust, resistant und extrem belastbar

Ingenieure der AS LED Lighting waren die Ersten, die sich in schwieriges Terrain gewagt haben – entsprechend hoch ist hier unsere Expertise. Extreme Temperaturen, hohe Hallen, raue, schmutzige und feuchte Umgebungen fordern der Beleuchtung besondere Leistungen ab und eine Konstitution, die sie dauerhaft zuverlässig funktionieren lässt. Dies steht im Fokus unserer Leuchtenentwicklung und -produktion. Die Hard-Skills unserer Leuchten in extremen Umgebungen prägen natürlich auch die Eigenschaften unserer Produktlinien für Bürogebäude, Schulen, Krankenhäuser und Sportstätten.

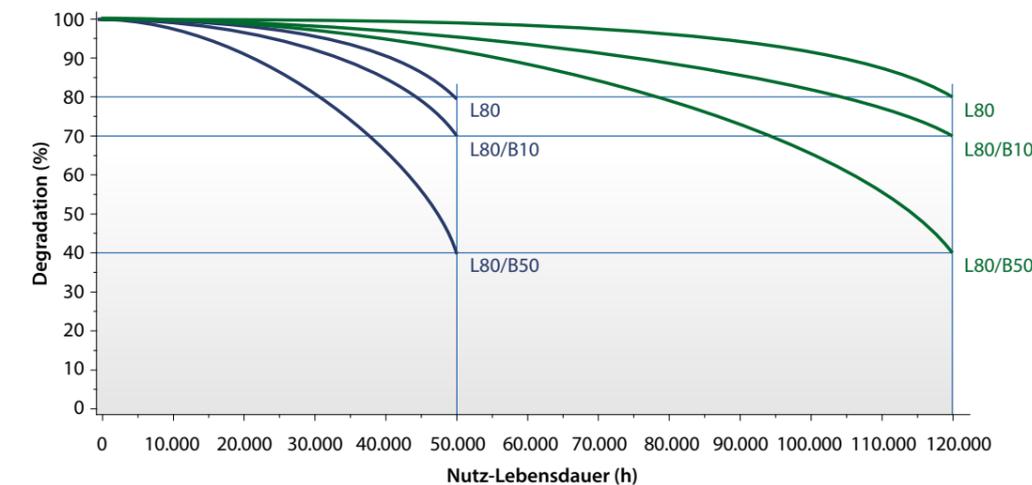


Bestmögliche Lichtleistung bei effizientem Betrieb

Leistungsfähiges Licht ist wichtig für Qualitätsarbeit und Sicherheit im Betrieb. Diese Investition rentiert sich, wenn die Beleuchtung sowohl eine lange Nutzungsdauer als auch einen kostensparenden Unterhalt sicherstellt. Herausragendes Qualitätsmerkmal unserer Leuchten ist ihre außerordentliche Langlebigkeit, die sich in vielen Branchen bereits bewährt und bezahlt gemacht hat. Die Ausgewogenheit von hoher Licht- zu niedriger Anschlussleistung trägt maßgeblich zur Energieeffizienz bei.



Degradation von LED Leuchten: Einfluss des L- und B-Wertes auf die Nutz-Lebensdauer



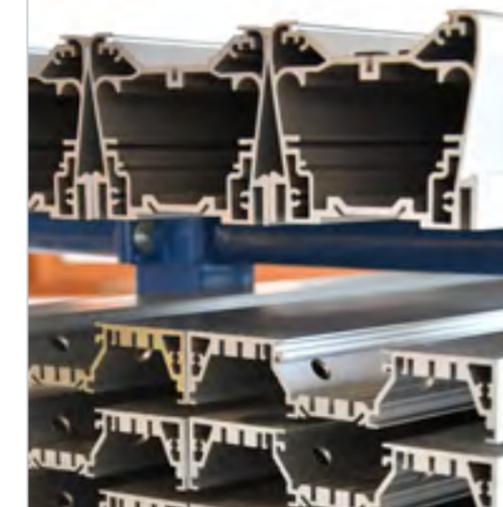
Beste Materialien und Verarbeitung sichern **Qualität**



Anbauleuchte
AFL

Hauseigene LED Module mit Top Thermomanagement

Hochwertige Marken LED Module aus eigener Fertigung sind das Herzstück unserer Leuchten. Effizient wärmeleitende Materialien wirken als perfekte Thermomanager zwischen LED Chip, Platine, Kühlkörper und sind maßgeblich für die ausgesprochen lange Lebensdauer aller AS LED Leuchten. Ein geschlossenes optisches System verhindert die Verschmutzung der LED Module. Ein strenges Auswahlverfahren (Binning) nach 3-Step Mc Adam ist Garant für engste Farbtoleranzen. Damit ist eine konstante Lichtqualität auch bei mehrstufigen Projekten oder Nachbestellungen sichergestellt.



Schlicht & wertbeständig: Massive Gehäuse, solide Abdeckungen

Die Qualität unserer Leuchten definiert sich auch durch ihre „Hardware“: Hochwertiges Aluminium mit 80% Recyclinganteil ist der Stoff für unsere Gehäuse, hält diese resistent, formbeständig und dauerhaft stabil. Je nach Leuchtentyp bestehen die Abdeckungen aus klarem oder satiniertem Glas, ESG-Sicherheitsglas bzw. aus blendfreiem kegelentblendetem Leuchtenglas aus Acryl (PMMA) oder Polycarbonat (PC). Da alle Leuchtenbestandteile korrosionsbeständig verschraubt, sind Materialermüdungen selbst über die lange Lebensdauer der Leuchten ausgeschlossen.

Heimvorteil durch Made in Germany

Die Herstellung unserer Leuchten erfolgt nach ISO 9001, 14001 und 50001 an drei Orten in Süddeutschland. Die gesamte Wertschöpfungskette wird vom Firmensitz in Penzberg gesteuert; deshalb ist eine genaue und kontinuierliche Produktions-, Qualitäts- und Terminkontrolle gewährleistet. Diese Produktion der kurzen Wege eröffnet auch Flexibilität in der Koordination von zeitkritischen Aufträgen oder Spezialanfertigungen. Lieferfähigkeit und gleichbleibende Qualität ist dadurch gewährleistet. Außerdem garantieren wir über 10 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit.

Auf lange **Lebensdauer** und **Wartungsfreiheit** konstruiert



Hallenstrahler
HCL

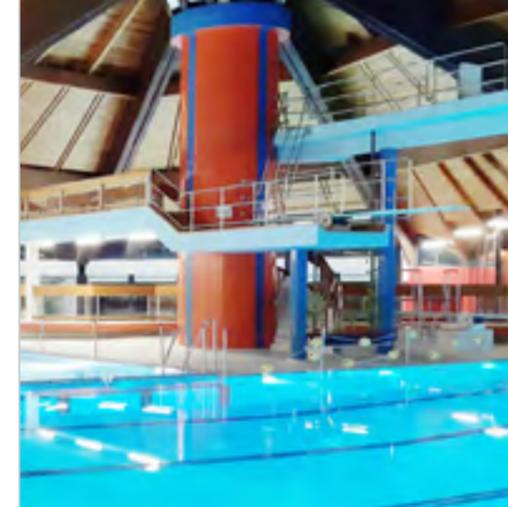
Zukunftssichere Lichtlösungen realisieren

Ob als Betreiber eigener Immobilien oder Architekt und Fachplaner mit hoher Verantwortung für den Kunden – für Sie zählt Qualität und Zuverlässigkeit der einzelnen Gewerke. Optik muss gefallen, Technik begeistern. Der Fokus liegt auf Performance der Beleuchtung. Bei AS LED Lighting überzeugen wir Kunden mit 98% störungsfreier Beleuchtung; etliche davon sind über 10 Jahre im Dauereinsatz querbeet durch alle Branchen und Anwendungen: von smarten Lichtlösungen in Bürogebäuden oder Krankenhäusern bis zu leistungsstarker Beleuchtung in Industrie- oder Sporthallen.



Zuverlässig wie ein Schweizer Uhrwerk

Von Anfang an war AS LED Lighting auf die Entwicklung und Herstellung besonders langlebiger Leuchten konzentriert. Mit einer ständigen Verbesserung der Performance der hauseigenen LED Module, konnte die Lebensdauer der Leuchten gesteigert werden. In Einsatzszenarien mit Ein- bzw. Zweischichtbetrieb ist eine Mindestleistung von 72.000/80.000 h (L80/B10) gegeben. Das Maß der Dinge bei Industriestrahlern liegt bei wenigstens 120.000 h – selbst bei Extremtemperaturen bis +110°C setzen wir mit 100.000 h (L80/B10) den Benchmark. Die LED Module werden dabei oft nur mit 60/70% des maximal Möglichen belastet; das sorgt für mehr Lebensdauer.



VDE

Der L- und B-Wert als wertbestimmender Faktor

Diese Aussagen zur Degradation der Leuchten sind wesentlich: Der L-Wert gibt an, auf welche Lichtleistung die Leuchten nach der angegebenen Lebensdauer abgesunken sein dürfen (z.B. L80 = 80%). Der B-Wert gibt an, wieviel Prozent der Leuchten diesen Wert unterschreiten dürfen (z.B. B10 = 10%). Keine Angabe zum B-Wert bedeutet B50; ergo, dass 50% der Leuchten einen Lichtstrom unterhalb des L-Wertes haben. Heißt in der Praxis, dass vorzeitig Ersatzmaßnahmen ergriffen werden müssen, um weiterhin normgerechte Beleuchtung zu stellen. Leuchten von AS LED Lighting garantieren stets L80/B10.

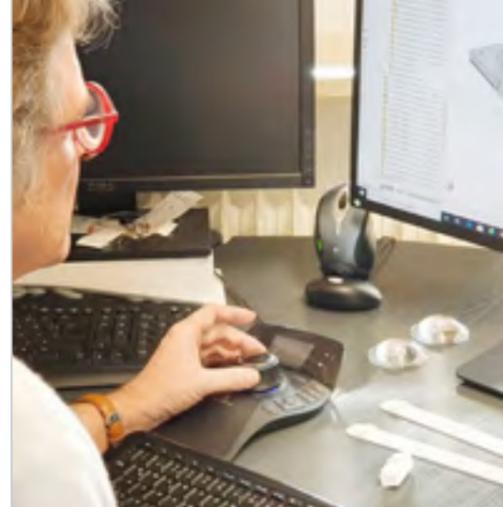
Nachhaltige Beleuchtung mit integriertem Klimaschutz



Einbauleuchte
ECL-one

Leuchten abfallvermeidend konstruiert (Cradle-to-Cradle)

Mehr denn je spielt Nachhaltigkeit und Klimaschutz eine entscheidende Rolle. In den Produkten von AS LED Lighting ist dies von jeher bereits enthalten – durch eine abfallvermeidende Konstruktion und Bauweise entsprechend dem Cradle-to-Cradle-Prinzip. Alle Komponenten sind austauschbar, die Leuchten nach Ablauf ihrer langen Lebensdauer komplett in ihre Bestandteile zerlegbar und voll recyclebar. So können die verarbeiteten Materialien wieder in den Wertstoffkreislauf gelangen. Unterm Strich wird weniger Abfall erzeugt und die Umwelt entlastet.



Recyceltes Aluminium – Verzicht auf Plastik

Die Gehäuse und Strangpressprofile unserer Leuchten sind aus bis zu 80% wiederverwertetem Aluminium gefertigt. Das erhöht die Nachhaltigkeit und verbessert die Energiebilanz. Die stabilen und hochwertigen Leuchtengläser sind solide mit korrosionsfesten Materialien verschraubt – und nicht verklebt. Deshalb können unsere Leuchten komplett in ihre Bestandteile zerlegt und sortenrein entsorgt werden. Mit Ihrer Entscheidung für AS LED Lighting tragen Sie also aktiv zur Abfallvermeidung und Ressourcenschonung bei.



Regionale klimafreundliche Herstellung mit Familienfaktor

Die Entwicklung unserer Leuchten erfolgt in schlanken Prozessen am Firmenstandort in Penzberg, sie werden von Fachkräften ausschließlich an 3 Standorten in Süddeutschland gefertigt – der Qualität, dem Standort Deutschland und der Umwelt zuliebe. Die heimische Produktion der kurzen Wege macht uns unabhängig von Importen aus Fernost. Alles in allem verkürzt dies Transportwege, steigert die Flexibilität und sichert unsere Lieferfähigkeit – insbesondere in Krisenzeiten. Als anerkannter familienfreundlicher Arbeitgeber haben wir zuverlässige, qualifizierte Mitarbeiter und sind ein solider Partner, auf den Sie sich verlassen können.



Auf einen Blick:

Die Top-Ten-Qualitäten von AS LED LIGHTING



„Wir wollen unseren Vereinen das Beste empfehlen für nachhaltige sportliche Leistungen und Erfolge. Deshalb haben wir AS LED Lighting als professionellen Partner gewählt. Viele Vereine sind bereits unserer Empfehlung gefolgt und absolut überzeugt!“

Hans Hauska, Geschäftsführer Bayerischer Tennisverband BTV

„Umweltschonende Spitzenqualität ist unser Qualitätsversprechen. Wichtiger Rahmenfaktor ist das Thema Licht. Bei Produkttests in der Druckvorstufe hat sich AS LED Lighting durchgesetzt und punktet mit konsequent gleichmäßiger Ausleuchtung.“

Georg Lix, Werkstattleitung, Druckerei Mayr Miesbach GmbH

„Uns war wichtig, dass wir auf LED umstellen – aus ökonomischen und ökologischen Aspekten. Die AEL passt wunderbar in die Vorrichtungen der vorherigen Aufbauleuchte: Ohne zusätzliche Kosten für Trockenbauer oder Maler investieren zu müssen, sind wir so jetzt auf dem modernen Stand der Technik.“

Daniel Biebl, Geschäftsführer, Biebl & Söhne Bautenschutz GmbH

KUNDENSTIMMEN

„Auf dem Ladehof unserer Brauerei herrscht durchgehend Hochbetrieb. Die Außenstrahler von AS LED Lighting leisten hier hervorragende Beleuchtung, großflächig und taghell, insbesondere in der Nacht. Sie tragen damit zu einem reibungslosen und sicheren Verkehrs- und Ladebetrieb bei.“

Stefan Hasenöhrl, Prozessingenieur, Spaten Franziskaner Brauerei

„Wir sind absolut zufrieden – seit Beginn störungsfreier Betrieb der Strahler, die Raumgegebenheiten sind ideal beleuchtet, die Produktion steigt, die Rückläuferquote geht konstant zurück!“

Oliver Riemer, Geschäftsführer, FERRO Eichinger GmbH & Co. KG

„Bereits seit 2012 gewährleisten HCL Hallenstrahler von AS LED Lighting in unseren Werkshallen prozessgerechte Beleuchtung und störungsfreie Betriebsabläufe.“

Frank Pollok, Ziehwerk Plettenberg

SPITZENLEISTUNG

Spitzenleistung in Industrie & Technik



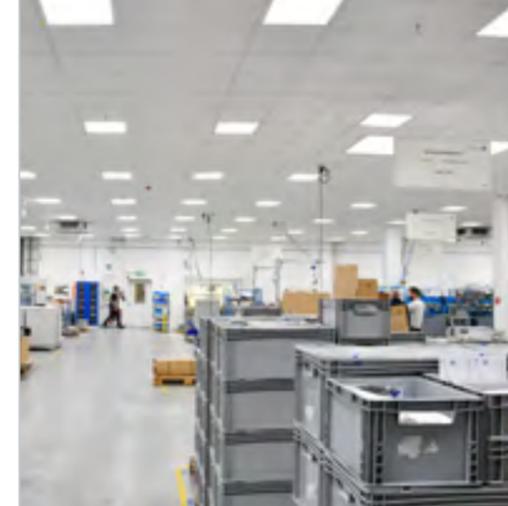
*Jüngste Beispiele
revolutionärer AS LED
Lichttechnik sind MFX_industry
und MFX_air. Mehr über die
Performance der neuen Modular
Fluter eXtrem Generation für
indoor und outdoor auf
unserer Website.*



Hallenstrahler
HPL

Helden der Hallen seit über einem Jahrzehnt

Bereits 2009 haben wir uns der Beleuchtung von Industriehallen verschrieben, uns als Erste in diese komplexen und schwierigen Umgebungen gewagt. Angesichts der besonderen Anforderungen sind LED Hallenstrahler im Portfolio, die sich durch Robustheit, besondere Leistungsfähigkeit, Wartungsfreiheit sowie eine außergewöhnlich lange Lebensdauer und Temperaturbeständigkeit auszeichnen. In über zehn Jahren und Tausenden von Anwendungen haben sich ihre Eigenschaften voll bewährt. Im Außeneinsatz brilliert MFX_air mit sehr hoher Dichtigkeit gemäß IP67 und dauerhaft wartungsfreiem, wirtschaftlichem Betrieb.



Highlights

- > Resistent gegen Staub, Schmutz, jede Art von Feuchtigkeit, Öl- und Chemie-Emissionen
- > Extreme Temperaturbeständigkeit von -40 bis +110°C
- > Lichtpunkthöhen bis > 50 m
- > Konditioniert für wirtschaftlichen Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- > Lebensmittelsicherheit nach IFS, International Food Standard
- > Leuchtenspezifische Lebensdauer: 80.000 bis 120.000 h (L80/B10)
- > Weiteres Plus für Lebensdauer: LED Module werden modellabhängig oft nur mit 70-80% bestromt
- > Lichtstromleistung dimensionierbar von 15.000 bis 800.000 Lumen

Einsatzgebiete in Industrie und Technik

- > Betriebe der Lebensmittelindustrie
- > Eisen- und Stahlwerke
- > Flugzeughallen und Hangars
- > Großflächenbeleuchtung im Außenbereich
- > Hallen mit Hochtemperaturbereichen
- > Lager- und Logistikhallen, Hochregallager
- > Metallverarbeitung
- > Tiefgaragen und Parkplätze
- > Werften, Bahnhöfe, Großbaustellen

Spitzenleistung in Gewerbe und Handwerk



Feuchtraum-
leuchte
TGL

Von der robusten Werkbank bis zum schicken Büroarbeitsplatz

Je nach Branche sehr unterschiedlich sind die Anforderungen in Gewerbe- und Handwerk. Blendfreies, lumenstarkes Licht in robuster Ausführung ist wichtig, um Arbeitsplätze optimal, schattenfrei und gemäß den Arbeitsstättenrichtlinien auszuleuchten. Ein breiter Abstrahlwinkel begünstigt die Beleuchtung von niedrigen Hallen, der via Abdeckung von 180° bis 210° bestimmbar ist. In Service- und Bürobereichen sind BAP-Tauglichkeit, Eignung für unterschiedliche Deckensysteme, Bedienungskomfort gefragt. Unser breites Leuchtenportfolio kombiniert mit tiefem Erfahrungsschatz ist Basis praxistauglicher Lösungen, die wir mit normgerechten Lichtplanungen unterbreiten.



Highlights

- > Dauerhaft resistent gegen Staub, Schmutz, jede Art von Feuchtigkeit, Öl- und Chemie-Emissionen
- > Aussergewöhnliche Temperaturbeständigkeit von -40 bis +110°C
- > Maximaler Abstrahlwinkel bis 210°
- > Konditioniert für wirtschaftlichen Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- > Lichtstromleistung angepasst an Raumhöhen und -dimensionen
- > Vielseitige Leuchtenformate und Montagemöglichkeiten
- > Lebensmittelsicherheit nach IFS, International Food Standard
- > Leuchtenspezifische Lebensdauer von 50.000 bis 120.000 h (L80/B10)

Einsatzgebiete in Gewerbe und Handwerksbetrieben

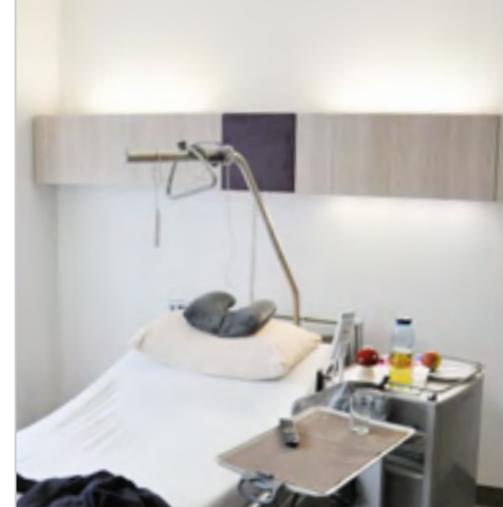
- > Ausstellungs- und Showrooms
- > Fertigungs- und Produktionshallen
- > Flure und Treppenhäuser
- > Kunden-Service-Center
- > Küchen und Kantinen
- > Lager
- > Schulungsräume
- > Verwaltungsgebäude
- > Werkstätten jeder Art und Größe

Spitzenleistung in Gesundheit und Pflege



Zuverlässig, sparsam und flexibel im 24/7 Dauereinsatz

Die unterschiedlichen Bereiche in Kliniken und Pflegeeinrichtungen stellen entsprechende Pflichten ans Licht. AS LED Lighting überzeugt hier mit passgenauen Lösungen und Leuchten für kontinuierlichen und wirtschaftlichen Betrieb auf Jahrzehnte hinaus: auf Fluren mit ausgewogener asymmetrisch angeordneter Beleuchtung für den sensiblen Krankentransport; in OP-, CT-, Röntgen und Intensivmedizin mit homogenem, lumenstarkem Licht; in Patientenzimmern und Pflegebereichen mit blendfreier, bedarfsgerecht einstellbarer Beleuchtung. Bei Umbauten und Modernisierung erfüllen Customized Solutions mit Maßanfertigungen die besonderen räumlichen Anforderungen.



Highlights

- > Serienleuchten ausgelegt für langfristig wirtschaftlichen und störungsfreien Rund-um-die-Uhr-Betrieb
- > Praktische Befestigungssysteme ermöglichen schnellen schmutz- und lärmfreien Verbau bei Beleuchtungsmodernisierung
- > Customized Solutions: Maß- und Spezialanfertigungen für Umbauten im Bestand, einfach und sauber zu montieren
- > Komfortable bedarfsgerechte Lichtsteuerungen
- > TÜV Süd geprüfte fotobiologische Sicherheit aller AS LED Leuchten
- > Keine Stromnetzstörungen (Oberwellen) dank hochwertiger Netzteile
- > Leuchtenspezifische Lebensdauer von 50.000 bis 100.000 h (L80/B10)

Einsatzgebiete in Kliniken,
Pflegeeinrichtungen, Arztpraxen

- > Bereiche der Intensiv-Medizin
- > Behandlungsräume
- > Besprechungszimmer & Büros
- > CT, OP, Röntgen, Labore
- > Flure und Treppenhäuser
- > Krankenhausapotheken
- > Patienten- und Wartezimmer
- > Tiefgaragen und Parkplätze

Spitzenleistung in Sport und Freizeit



Mit MFX_sports bringen wir unser erstklassiges Sportlicht-Knowhow jetzt auf Außenplätze aller Art. Revolutionäre Technik ermöglicht neuartige modular erweiterbare Lösungen.



Sporthallenleuchte
PSL

In sechs Jahren zum Licht-Champion im Sport gereift

Unser Siegeszug in die Sportwelt begann mit der Spezialleuchte Profi Sport Line: Mit ihrer großen Leuchtfläche erzeugt die ballwurfsichere PSL absolut blendfreies Licht, schafft eine großflächige, gleichmäßige Ausleuchtung ohne Schattenbildung – sprich Top-Beleuchtung in Tennis- und Sporthallen für alle Leistungsklassen. Auch Bundesligaspiele im Basketball finden unter AS Spitzenlicht statt. Die gute Performance unserer Hallenstrahler begeistert in Eishallen – sowohl beim Publikumslauf als auch im Profisport mit TV-Übertragungen. Unsere Beleuchtungskompetenz quer durch die Sportarten belegen zahlreiche Referenzen; namhafte Vereine und Sportverbände empfehlen uns weiter.



Offizieller Lichtpartner
führender Tennisverbände



Highlights

- > Absolut blendfreies, gleichmäßiges Licht ohne Schattenbildung
- > Besonders schmale Bauformen mit geringer Einbautiefe und randloser Optik, für passgenauen schnellen Einbau in Akustikdecken und Tragwerksbauteile (s. Abbildung EKL Sport oben mitte)
- > TÜV Süd geprüfte Ballwurfsicherheit
- > Verschiedene Befestigungssysteme für einfache Montage an allen Deckensystemen und Dachverläufen
- > Lebensdauer je nach Leuchtentyp: 80.000 bis 120.000 h (L80/B10)
- > Normgerechte Lichtplanung, Programmierung von Lichtsteuerungen
- > 1-Mast-Lösung für 2 Tennisplätze; Stadion-Flutlicht bis 800.000 Lumen

Einsatzgebiete in Sport- und Freizeiteinrichtungen

- > Badmintonhallen
- > Basketballhallen
- > Biathlonstadien
- > Eissportanlagen
- > Fechthallen
- > Kletter- und Boulderhallen
- > Schwimmbäder
- > Tennishallen und Freiplätze
- > Turn- und Mehrzweckhallen
- > u.v.m.

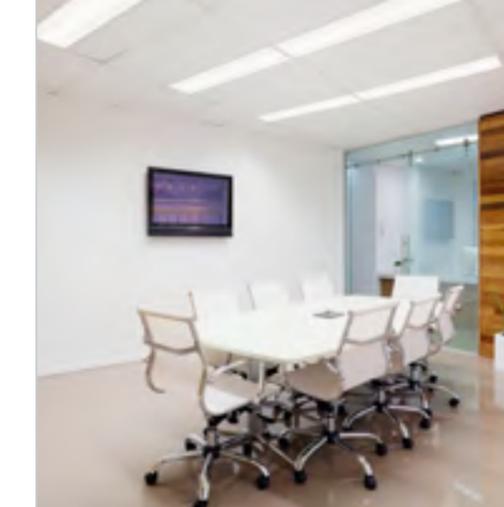
Spitzenleistung in Büros, Banken, Behörden und Bildung



Pendelleuchte
PIL

Licht auf allen Levels freut Planer, Bauherren und Nutzer

Flexibilität wird geschätzt - nicht nur bei Mitarbeitern sondern auch bei der Beleuchtung. Zur Ausstattung der oben erwähnten Arbeitswelten ist ein breites Spektrum an BAP-gerechten Leuchten und Leistungsparametern geboten, um moderne Raumplanungen sowohl optisch und funktionell, als auch in der technischen Ausführung optimal zu bedienen. Die Levels reichen von Pendel- bis Anbau- und Einbauleuchten. Auch Lichtbänder sind möglich oder Inlays für flexible Formate, die einen passgenauen Verbau in vorhandene Deckensysteme erleichtern. Damit kommen wir den komplexen Anforderungen bei Umbauten im Bestand mit wirtschaftlichen Lösungen entgegen.



Highlights

- > Leuchten in verschiedenen Formaten mit viel Potenzial und Flexibilität für Modernisierungsmaßnahmen, auch Leuchten mit integrierten Revisionsöffnungen
- > Ideal und passgenau für alle Raster- und Systemdecken
- > Variable Befestigungssysteme für schnellen, sauberen Verbau in bestehende Deckenausbrüche – ersparen Decken- & Malerarbeiten
- > Hohe Lichtleistung für hohe Decken bei geringen Anschlusswerten
- > Individuell an Arbeitsplatz/-umfeld einstellbare Lichtstärke
- > Blendfrei; BAP-tauglich (= für Bildschirmarbeitsplätze geeignet)
- > Leuchtenspezifische Lebensdauer von 50.000 bis 80.000 h (L80/B10)

Einsatzgebiete in Büros, Banken, Behörden und Bildung

- > Beratungscouter
- > Besprechungszimmer
- > Büros und Großraumbüros
- > Empfangsbereiche
- > Flure und Treppenhäuser
- > Kantinen und Küchen
- > Meetingpoints
- > SB-Bereiche bei Banken
- > Tiefgaragen und Parkplätze

On Top – Bester Service garantiert & umsichtig garniert



Kompetente Beratung und Lichtplanung aus einer Hand

Als Ingenieure mit Leib und Seele legen wir Wert auf eine fundierte präzise Lichtplanung, die auf Basis genauer Objektinformationen von qualifizierten Mitarbeitern im eigenen Haus erfolgt. In Form von detaillierten Darstellungen mit Beleuchtungssimulationen, Leistungs- und Wirtschaftlichkeitsdaten erhalten die Kunden Angebote, die eine sichere Entscheidungsgrundlage bilden. Je nach Erfordernis erfolgen Bestandsaufnahmen und Besprechungen auch direkt vor Ort.

Support – wo und wie vom Kunden gewünscht

Falls Umrüstungsmaßnahmen eine professionelle Installation der Leuchten quasi über Nacht erfordern, um den laufenden Betrieb nicht zu stören, so können wir dies mit qualifizierten externen Partner durchführen. Auch die Programmierung von individuellen Lichtsteuerungen, z.B. für Tennishallen, erhalten Sie auf Wunsch – direkt von Experten aus unserem Haus.

Hinsichtlich Förderungen sind wir up-to-date, können kompetent beraten und adäquate normgerechte Lichtplanungen für Sie erstellen.



Flexibilität in der Entwicklung – Customized Solutions

Bei der Renovierung und Modernisierung von historischen oder Bestandsgebäuden sind maßgeschneiderte Beleuchtungslösungen zunehmend gefragt. Hierfür entwickeln und fertigen wir Leuchten in passgenauen Formaten, die in vorhandene Deckensysteme leicht integrierbar sind. Auch mit individuell gefertigten modernen LED Einheiten für stilvolle Leuchten, die zur Wahrung des architektonischen Charakters im Gebäude verbleiben sollen, können wir planerische Vorstellungen voll erfüllen. Sonderleuchten für Kliniken sind zudem unser Spezialgebiet.

Wir stehen für Qualität und Service: Es ist uns wichtig, dass Sie und Ihre Mitentscheider top beraten sind. Als vielseitiger und transparenter Lichtpartner begleiten wir Sie bei allen Anliegen – heute wie in der Zukunft.

Stefan Kirner und Andreas Thum,
Gründer und Geschäftsführer AS LED Lighting

Falls wirklich einmal nötig – Unsere Ersatzteilgarantie

Wir gewähren 5 Jahre Herstellergarantie auf alle unsere Leuchten. Darüber hinaus haben unsere Kunden die Sicherheit, dass Ersatzteile, so erforderlich, weit über 10 Jahre hinaus verfügbar sind. Die regionale Produktion mit strengen Qualitätskontrollen gewährleistet außerdem die Kontinuität der Lichtqualität bei Nachbestellungen oder Projekten, die in mehreren Phasen verlaufen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und eine gute, langfristige Zusammenarbeit.



Made in Germany ist bei uns Programm - und das seit 2010!
Alle AS LED Leuchten werden ausschließlich in Süddeutschland entwickelt und hergestellt – dem Wirtschaftsstandort Deutschland, Ihnen als Kunde und der Umwelt zu Liebe.

Von Anfang an haben wir auf Qualität, sprich Robustheit und Langlebigkeit unserer Produkte gesetzt, deren Wert auch daher kommt, dass sie nach dem Prinzip Cradle-to-cradle (=abfallvermeidend) konstruiert, regional emissionsarm und in Kreisläufen produziert werden.

Beispielsweise bestehen unsere Gehäuse aus 80% recyceltem Aluminium.

Die hohe Qualität der AS LED Leuchten bestätigen neben unzähligen Referenzen anerkannte Zertifizierungsinstitute wie der TÜV SÜD und das DIAL Lichtlabor.

Jedes Projekt wird von der hauseigenen Lichtplanung nach individuellen Bedürfnissen und Raumszenarien normgerecht geplant, ganzheitlich mit Ihnen als Kunden besprochen und umgesetzt. Dabei setzen wir auf Ehrlichkeit und Transparenz.

SPITZENLICHT FÜR SPITZENLEISTUNG

www.as-led.de



AS LED Lighting GmbH, Seeshaupter Straße 2, 82377 Penzberg
Tel.: 08856 80006-0, Fax: 08856 80006-99, Mail: info@as-led.de